

トリプルマージンの採用により真円度の高い穴あけが可能!
**非鉄金属の高速加工も
 正確無比!**

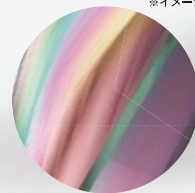
- 切粉分断性・排出性が非常に高いため伸び上がり・巻き付きによるトラブルを防止。
- トリプルマージンにより、ガイド性を向上。



※イメージです。

超薄膜DC コーティング採用

刃先の切れ味を損なわず快削性が保たれる!



先端角
140°

被削材

DCコート付		コートなし	
アルミ合金	○	アルミ合金	○
銅合金	○	銅合金	○
真鍮	○	真鍮	○
鋳鉄	×	鋳鉄	○

Lineup



非鉄金属向けヘキサゴンドリル! ドリル径は0.1mm単位のレパートリー!

サイズ一覧表

(φ3.0~φ12.0mm)

ヘキサゴンドリル (DCコート付) OHHD-OH-DC						ヘキサゴンドリル OHHD-OH					
型番	ドリル径 φD	公差	シャンク径 φd	シャンク公差 h6		型番	ドリル径 φD	公差	シャンク径 φd	シャンク公差 h6	
OHHD-0030-OH-DC	3.0	+0.007~+0.003	3.0	0~-0.006		OHHD-0030-OH	3.0	+0.007~+0.003	3.0	0~-0.006	
OHHD-0031~0040-OH-DC	3.1~4.0	+0.008~+0.004	4.0	0~-0.008		OHHD-0031~0040-OH	3.1~4.0	+0.008~+0.004	4.0	0~-0.008	
OHHD-0041~0060-OH-DC	4.1~6.0	+0.008~+0.004	6.0	0~-0.008		OHHD-0041~0060-OH	4.1~6.0	+0.008~+0.004	6.0	0~-0.008	
OHHD-0061~0080-OH-DC	6.1~8.0	+0.010~+0.006	8.0	0~-0.009		OHHD-0061~0080-OH	6.1~8.0	+0.010~+0.006	8.0	0~-0.009	
OHHD-0081~0100-OH-DC	8.1~10.0	+0.010~+0.006	10.0	0~-0.009		OHHD-0081~0100-OH	8.1~10.0	+0.010~+0.006	10.0	0~-0.009	
OHHD-0101~0120-OH-DC	10.1~12.0	+0.011~+0.007	12.0	0~-0.011		OHHD-0101~0120-OH	10.1~12.0	+0.011~+0.007	12.0	0~-0.011	

切削条件表

ヘキサゴンドリル (DCコート付) OHHD-OH-DC																		
被削材	純アルミニウム A1017			アルミニウム合金 Si, Mg-Si系 A4032 A6061			アルミニウム合金 Mg系 A5052			アルミニウム合金 Zn-Mg系 A7075			アルミニウム合金 鋳物 AC ADC			銅合金 C1100		
切削速度 Vc [m/min]	140			140			170			170			176			120		
ドリル径 [mm]	回転数 n [min ⁻¹]	送り速度 Vf [mm/min]	送り量 fr [mm/rev]	回転数 n [min ⁻¹]	送り速度 Vf [mm/min]	送り量 fr [mm/rev]	回転数 n [min ⁻¹]	送り速度 Vf [mm/min]	送り量 fr [mm/rev]	回転数 n [min ⁻¹]	送り速度 Vf [mm/min]	送り量 fr [mm/rev]	回転数 n [min ⁻¹]	送り速度 Vf [mm/min]	送り量 fr [mm/rev]	回転数 n [min ⁻¹]	送り速度 Vf [mm/min]	送り量 fr [mm/rev]
3	14,900	1,350	0.091	14,900	1,350	0.091	18,000	1,800	0.100	18,000	1,800	0.100	18,600	1,850	0.099	12,500	950	0.076
4	11,200	1,350	0.121	11,200	1,350	0.121	13,500	1,800	0.133	13,500	1,800	0.133	14,000	1,850	0.132	9,500	950	0.100
5	8,900	1,350	0.152	8,900	1,350	0.152	10,800	1,800	0.167	10,800	1,800	0.167	11,200	1,850	0.165	7,500	950	0.127
6	7,500	1,350	0.180	7,500	1,350	0.180	9,000	1,800	0.200	9,000	1,800	0.200	9,300	1,850	0.199	6,300	950	0.151
8	5,600	1,350	0.241	5,600	1,350	0.241	6,800	1,800	0.265	6,800	1,800	0.265	7,000	1,850	0.264	4,700	950	0.202
10	4,500	1,350	0.300	4,500	1,350	0.300	5,400	1,800	0.333	5,400	1,800	0.333	5,600	1,850	0.330	3,800	950	0.250
12	3,700	1,350	0.365	3,700	1,350	0.365	4,500	1,800	0.400	4,500	1,800	0.400	4,700	1,850	0.394	3,200	950	0.297

ヘキサゴンドリル OHHD-OH																		
被削材	純アルミニウム A1017			アルミニウム合金 Si, Mg-Si系 A4032 A6061			アルミニウム合金 Mg系 A5052			アルミニウム合金 Zn-Mg系 A7075			アルミニウム合金 鋳物 AC ADC			銅合金 C1100		
切削速度 Vc [m/min]	140			140			170			170			176			120		
ドリル径 [mm]	回転数 n [min ⁻¹]	送り速度 Vf [mm/min]	送り量 fr [mm/rev]	回転数 n [min ⁻¹]	送り速度 Vf [mm/min]	送り量 fr [mm/rev]	回転数 n [min ⁻¹]	送り速度 Vf [mm/min]	送り量 fr [mm/rev]	回転数 n [min ⁻¹]	送り速度 Vf [mm/min]	送り量 fr [mm/rev]	回転数 n [min ⁻¹]	送り速度 Vf [mm/min]	送り量 fr [mm/rev]	回転数 n [min ⁻¹]	送り速度 Vf [mm/min]	送り量 fr [mm/rev]
3	11,920	756	0.063	756	0.063	14,400	1,400	1,008	0.070	14,400	1,008	0.070	14,880	1,036	0.070	10,000	532	0.053
4	8,960	756	0.084	756	0.084	10,800	1,008	0.093	10,800	1,008	0.093	11,200	1,036	0.093	7,600	532	0.070	
5	7,120	756	0.106	756	0.106	8,640	1,008	0.117	8,640	1,008	0.117	8,960	1,036	0.116	6,000	532	0.089	
6	6,000	756	0.126	756	0.126	7,200	1,008	0.140	7,200	1,008	0.140	7,440	1,036	0.139	5,040	532	0.106	
8	4,480	756	0.169	756	0.169	5,440	1,008	0.185	5,440	1,008	0.185	5,600	1,036	0.185	3,760	532	0.141	
10	3,600	756	0.210	756	0.210	4,320	1,008	0.233	4,320	1,008	0.233	4,480	1,036	0.231	3,040	532	0.175	
12	2,960	756	0.255	756	0.255	3,600	1,008	0.280	3,600	1,008	0.280	3,760	1,036	0.276	2,560	532	0.208	

[特殊対応可: φ3~φ20 (段付可能)] 製品の詳細についてはカタログをご参照ください。

株式会社 オ-エム-アイ

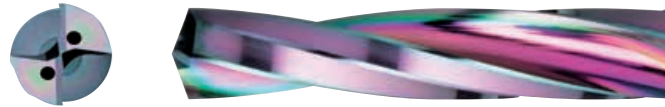
〒446-0061 愛知県安城市新田町新栄113番地1

Tel(0566)75-8111 (代)



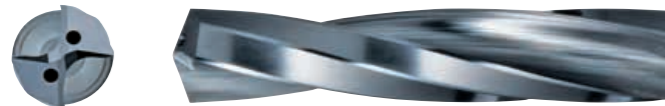
NEW ヘキサゴンドリル Hexagon Drill

OHHD-OH-DC 掲載ページ P.24



- 非鉄金属の高速切削を実現しました。
- 特殊刃形状により、切削抵抗の軽減と切屑の排出性を向上させています。
- トリプルマージンの採用で、安定した穴精度を得られます。
- DC コーティングの採用で、溶着を防ぎながら切屑をスムーズに排出できます。(OHHD-OH-DCのみ)
- Allows high-speed cutting of non-ferrous metals.
- The special shape of the flutes both reduces the cutting resistance and improves expulsion of cutting detritus from the cutting site.
- Use of triple machining allows boring of holes with stable precision.
- Use of DC coating prevents adhesion and ensures smooth expulsion of cutting detritus. (OHHD-OH-DC only)

OHHD-OH 掲載ページ P.27



実用新案申請中
Utility Model application pending

リーマ Reamers

超硬Vリーマ Tungsten Carbide V Reamer

OVRS 掲載ページ P.72



- 鑄抜き穴や、芯ずれした下穴がある場合などの仕上げ加工に最適です。
Vドリル同様に荒加工→中仕上げ→仕上げまで3工程を一発仕上げが可能です。
- It is possible to complete the three processes of roughing, intermediate finishing, and final finishing, in a single process.

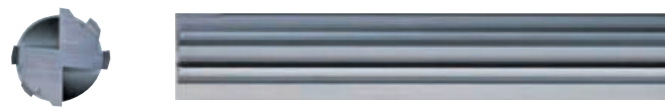
OVRSJ 掲載ページ P.79



OVRL 掲載ページ P.82



OVRLJ 掲載ページ P.88



■ エンドミル End Mills

アルミ加工用エンドミル End Mill for Aluminum Machining

OEA2R 掲載ページ P.92



- 切れ味の良いシャープな刃形と切粉排出性を良くする為にチップポケットも広く取ったアルミ加工用のエンドミルです。
- すくい角を大きく取って、アルミ特有の構成刃先を防ぎます。
- An end mill for aluminum machining with a clean cutting sharp flute and wide chip pocket for good chip removal.
- Has a large radial rake angle to prevent the typical build-up on cutting edges from working with aluminum.

アルミ加工用エンドミル (ロング) End Mill for Aluminum Machining (Long)

OEA2L 掲載ページ P.93



- 刃径の4倍のロング刃長を採用、アルミの立ち壁加工に最適です。
- すくい角を大きく取って、アルミ特有の構成刃先を防ぎます。
- Flute length is 4 times mill diameter for optimal cavity wall milling.
- Has a large radial rake angle to prevent the typical build-up on cutting edges from working with aluminum.

NEW アルミ用2枚刃スクエアエンドミル 2-Flute Square End Mills for Machining of Aluminum

OES2N 掲載ページ P.94



- 荒加工から仕上げまで対応できます。
- DC コーティングの採用で、耐溶接性を向上させています。
- Suitable for the entire range of machining operations, from coarse initial processing to final-stage processing.
- DC coating increases resistance to welding.

NEW アルミ用3枚刃スクエアエンドミル 3-Flute Square End Mills for Machining of Aluminum

OES3N 掲載ページ P.95



- 切削バランスに優れた3枚刃により高効率加工が可能です。
- DC コーティングは耐溶接性に優れ、アルミニウム合金や銅の加工に適しています。
- 3-flute design offers outstanding balance in cutting operations and enables highly efficient machining.
- DC coating yields outstanding welding resistance, making the tool suitable for machining of aluminum alloys and copper.

切削条件表 Drill selection table

ドリル Drills

ヘキサゴンドリル Hexagon Drill		OHHD-OH-DC																	
被削材 Material	純アルミニウム Pure Aluminum A1017	アルミニウム合金 Aluminum Alloy Si、Mg-Si系 A4032 A6061			アルミニウム合金 Aluminum Alloy Mg系 A5052			アルミニウム合金 Aluminum Alloy Zn-Mg系 A7075			アルミニウム合金鋳物 Aluminum Alloy Casting AC ADC			銅合金 Copper Alloy C1100					
切削速度: Vc Cutting Speed [m/min]	140			140			170			170			176			120			
ドリル径 Drill Diameter [mm]	回転数: n Revolution [min ⁻¹]	送り速度: Vf Feed Rate [mm/min]	送り量: fr Feed Volume [mm/rev]	回転数: n Revolution [min ⁻¹]	送り速度: Vf Feed Rate [mm/min]	送り量: fr Feed Volume [mm/rev]	回転数: n Revolution [min ⁻¹]	送り速度: Vf Feed Rate [mm/min]	送り量: fr Feed Volume [mm/rev]	回転数: n Revolution [min ⁻¹]	送り速度: Vf Feed Rate [mm/min]	送り量: fr Feed Volume [mm/rev]	回転数: n Revolution [min ⁻¹]	送り速度: Vf Feed Rate [mm/min]	送り量: fr Feed Volume [mm/rev]	回転数: n Revolution [min ⁻¹]	送り速度: Vf Feed Rate [mm/min]	送り量: fr Feed Volume [mm/rev]	
2	22,300	1,350	0.061	22,300	1,350	0.061	27,000	1,800	0.067	27,000	1,800	0.067	28,000	1,850	0.066	19,000	950	0.050	
3	14,900	1,350	0.091	14,900	1,350	0.091	18,000	1,800	0.100	18,000	1,800	0.100	18,600	1,850	0.099	12,500	950	0.076	
4	11,200	1,350	0.121	11,200	1,350	0.121	13,500	1,800	0.133	13,500	1,800	0.133	14,000	1,850	0.132	9,500	950	0.100	
5	8,900	1,350	0.152	8,900	1,350	0.152	10,800	1,800	0.167	10,800	1,800	0.167	11,200	1,850	0.165	7,500	950	0.127	
6	7,500	1,350	0.180	7,500	1,350	0.180	9,000	1,800	0.200	9,000	1,800	0.200	9,300	1,850	0.199	6,300	950	0.151	
8	5,600	1,350	0.241	5,600	1,350	0.241	6,800	1,800	0.265	6,800	1,800	0.265	7,000	1,850	0.264	4,700	950	0.202	
10	4,500	1,350	0.300	4,500	1,350	0.300	5,400	1,800	0.333	5,400	1,800	0.333	5,600	1,850	0.330	3,800	950	0.250	
12	3,700	1,350	0.365	3,700	1,350	0.365	4,500	1,800	0.400	4,500	1,800	0.400	4,700	1,850	0.394	3,200	950	0.297	

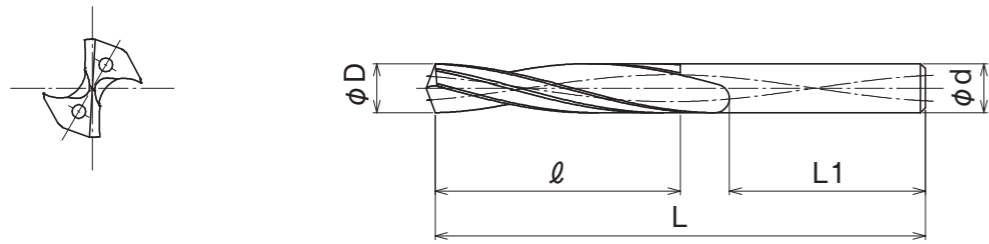
ヘキサゴンドリル Hexagon Drill		OHHD-OH																	
被削材 Material	純アルミニウム Pure Aluminum A1017	アルミニウム合金 Aluminum Alloy Si、Mg-Si系 A4032 A6061			アルミニウム合金 Aluminum Alloy Mg系 A5052			アルミニウム合金 Aluminum Alloy Zn-Mg系 A7075			アルミニウム合金鋳物 Aluminum Alloy Casting AC ADC			銅合金 Copper Alloy C1100					
切削速度: Vc Cutting Speed [m/min]	112			112			135			135			140			95			
ドリル径 Drill Diameter [mm]	回転数: n Revolution [min ⁻¹]	送り速度: Vf Feed Rate [mm/min]	送り量: fr Feed Volume [mm/rev]	回転数: n Revolution [min ⁻¹]	送り速度: Vf Feed Rate [mm/min]	送り量: fr Feed Volume [mm/rev]	回転数: n Revolution [min ⁻¹]	送り速度: Vf Feed Rate [mm/min]	送り量: fr Feed Volume [mm/rev]	回転数: n Revolution [min ⁻¹]	送り速度: Vf Feed Rate [mm/min]	送り量: fr Feed Volume [mm/rev]	回転数: n Revolution [min ⁻¹]	送り速度: Vf Feed Rate [mm/min]	送り量: fr Feed Volume [mm/rev]	回転数: n Revolution [min ⁻¹]	送り速度: Vf Feed Rate [mm/min]	送り量: fr Feed Volume [mm/rev]	
2	17,840	756	0.042	17,840	756	0.042	21,600	1,008	0.047	21,600	1,008	0.047	22,400	1,036	0.046	15,200	532	0.035	
3	11,920	756	0.063	11,920	756	0.063	14,400	1,008	0.070	14,400	1,008	0.070	14,880	1,036	0.070	10,000	532	0.053	
4	8,960	756	0.084	8,960	756	0.084	10,800	1,008	0.093	10,800	1,008	0.093	11,200	1,036	0.093	7,600	532	0.070	
5	7,120	756	0.106	7,120	756	0.106	8,640	1,008	0.117	8,640	1,008	0.117	8,960	1,036	0.116	6,000	532	0.089	
6	6,000	756	0.126	6,000	756	0.126	7,200	1,008	0.140	7,200	1,008	0.140	7,440	1,036	0.139	5,040	532	0.106	
8	4,480	756	0.169	4,480	756	0.169	5,440	1,008	0.185	5,440	1,008	0.185	5,600	1,036	0.185	3,760	532	0.141	
10	3,600	756	0.210	3,600	756	0.210	4,320	1,008	0.233	4,320	1,008	0.233	4,480	1,036	0.231	3,040	532	0.175	
12	2,960	756	0.255	2,960	756	0.255	3,600	1,008	0.280	3,600	1,008	0.280	3,760	1,036	0.276	2,560	532	0.208	

超硬 Vドリル Tungsten Carbide V Drill		OVDS, OVDSJ, OVDL, OVDLJ																	
被削材 Material	アルミニウム合金鋳物 Aluminum Alloy Casting ~13wt%Si・AC1~8・ADC	アルミニウム合金鋳物 Aluminum Alloy Casting 13~20wt%Si・AC9B			アルミニウム合金展伸材 Aluminum Alloy Expanded Material A7075・A2024			銅合金 Copper Alloy			鋳鉄 Cast Iron FC250~350			ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron FCD400~500					
切削速度: Vc Cutting Speed [m/min]	20-35			12-30			20-35			20-35			10-25			6-10			
ドリル径 Drill Diameter [mm]	回転数: n Revolution [min ⁻¹]	送り速度: Vf Feed Rate [mm/min]	送り量: fr Feed Volume [mm/rev]	回転数: n Revolution [min ⁻¹]	送り速度: Vf Feed Rate [mm/min]	送り量: fr Feed Volume [mm/rev]	回転数: n Revolution [min ⁻¹]	送り速度: Vf Feed Rate [mm/min]	送り量: fr Feed Volume [mm/rev]	回転数: n Revolution [min ⁻¹]	送り速度: Vf Feed Rate [mm/min]	送り量: fr Feed Volume [mm/rev]	回転数: n Revolution [min ⁻¹]	送り速度: Vf Feed Rate [mm/min]	送り量: fr Feed Volume [mm/rev]	回転数: n Revolution [min ⁻¹]	送り速度: Vf Feed Rate [mm/min]	送り量: fr Feed Volume [mm/rev]	
1.0	6,370 ~ 11,150	191 ~ 1,115	0.030 ~ 0.100	3,820 ~ 9,550	114 ~ 955	0.030 ~ 0.100	6,370 ~ 11,150	191 ~ 1,115	0.030 ~ 0.100	6,370 ~ 11,150	191 ~ 1,115	0.030 ~ 0.100	3,190 ~ 7,970	95 ~ 797	0.030 ~ 0.100	1,910 ~ 3,190	57 ~ 319	0.030 ~ 0.100	
2.0	3,980 ~ 6,370	119 ~ 637	0.030 ~ 0.100	2,390 ~ 5,570	71 ~ 557	0.030 ~ 0.100	3,980 ~ 6,370	119 ~ 637	0.030 ~ 0.100	3,980 ~ 6,370	119 ~ 637	0.030 ~ 0.100	1,590 ~ 4,780	47 ~ 478	0.030 ~ 0.100	1,270 ~ 2,070	38 ~ 207	0.030 ~ 0.100	
3.0	5,300 ~ 8,490	159 ~ 849	0.030 ~ 0.100	3,190 ~ 7,430	95 ~ 743	0.030 ~ 0.100	5,300 ~ 8,490	159 ~ 849	0.030 ~ 0.100	5,300 ~ 8,490	159 ~ 849	0.030 ~ 0.100	2,120 ~ 3,720	63 ~ 372	0.030 ~ 0.100	1,590 ~ 2,650	47 ~ 265	0.030 ~ 0.100	
4.0	3,980 ~ 6,370	159 ~ 955	0.040 ~ 0.150	2,390 ~ 5,570	95 ~ 835	0.040 ~ 0.150	3,980 ~ 6,370	159 ~ 955	0.040 ~ 0.150	3,980 ~ 6,370	159 ~ 955	0.040 ~ 0.150	1,590 ~ 2,790	63 ~ 418	0.040 ~ 0.150	1,190 ~ 1,990	47 ~ 298	0.040 ~ 0.150	
5.0	3,190 ~ 5,100	159 ~ 765	0.050 ~ 0.150	1,910 ~ 4,460	95 ~ 669	0.050 ~ 0.150	3,190 ~ 5,100	159 ~ 765	0.050 ~ 0.150	3,190 ~ 5,100	159 ~ 765	0.050 ~ 0.150	1,270 ~ 2,230	63 ~ 334	0.050 ~ 0.150	960 ~ 1,590	48 ~ 238	0.050 ~ 0.150	
6.0	2,650 ~ 4,250	159 ~ 850	0.060 ~ 0.200	1,590 ~ 3,720	95 ~ 744	0.060 ~ 0.200	2,650 ~ 4,250	159 ~ 850	0.060 ~ 0.200	2,650 ~ 4,250	159 ~ 850	0.060 ~ 0.200	1,060 ~ 1,860	63 ~ 372	0.060 ~ 0.200	800 ~ 1,330	48 ~ 199	0.060 ~ 0.150	
7.0	2,280 ~ 3,640	136 ~ 728	0.060 ~ 0.200	1,370 ~ 3,190	82 ~ 638	0.060 ~ 0.200	2,280 ~ 3,640	136 ~ 728	0.060 ~ 0.200	2,280 ~ 3,640	136 ~ 728	0.060 ~ 0.200	910 ~ 1,590	54 ~ 318	0.060 ~ 0.200	680 ~ 1,140	40 ~ 171	0.060 ~ 0.150	
8.0	1,990 ~ 3,190	119 ~ 638	0.060 ~ 0.200	1,190 ~ 2,790	71 ~ 558	0.060 ~ 0.200	1,990 ~ 3,190	119 ~ 638	0.060 ~ 0.200	1,990 ~ 3,190	119 ~ 638	0.060 ~ 0.200	800 ~ 1,390	48 ~ 278	0.060 ~ 0.200	600 ~ 1,000	36 ~ 150	0.060 ~ 0.150	
9.0	1,770 ~ 2,830	106 ~ 566	0.060 ~ 0.200	1,060 ~ 2,480	63 ~ 496	0.060 ~ 0.200	1,770 ~ 2,830	106 ~ 566	0.060 ~ 0.200	1,770 ~ 2,830	106 ~ 566	0.060 ~ 0.200	710 ~ 1,240	42 ~ 248	0.060 ~ 0.200	530 ~ 890	31 ~ 133	0.060 ~ 0.150	
10.0	1,590 ~ 2,550	95 ~ 510	0.060 ~ 0.200	960 ~ 2,230	57 ~ 446	0.060 ~ 0.200	1,590 ~ 2,550	95 ~ 510	0.060 ~ 0.200	1,590 ~ 2,550	95 ~ 510	0.060 ~ 0.200	640 ~ 1,120	38 ~ 224	0.060 ~ 0.200	480 ~ 800	28 ~ 120	0.060 ~ 0.150	
11.0	1,450 ~ 2,320	87 ~ 464	0.060 ~ 0.200	870 ~ 2,030	52 ~ 406	0.060 ~ 0.200	1,450 ~ 2,320	87 ~ 464	0.060 ~ 0.200	1,450 ~ 2,320	87 ~ 464	0.060 ~ 0.200	580 ~ 1,010	34 ~ 202	0.060 ~ 0.200	430 ~ 720	25 ~ 108	0.060 ~ 0.150	
12.0	1,330 ~ 2,120	79 ~ 424	0.060 ~ 0.200	800 ~ 1,860	48 ~ 372	0.060 ~ 0.200	1,330 ~ 2,120	79 ~ 424	0.060 ~ 0.200	1,330 ~ 2,120	79 ~ 424	0.060 ~ 0.200	530 ~ 930	31 ~ 186	0.060 ~ 0.200	400 ~ 660	24 ~ 99	0.060 ~ 0.150	
14.0	1,140 ~ 1,820	68 ~ 364	0.060 ~ 0.200	680 ~ 1,600	40 ~ 320	0.060 ~ 0.200	1,140 ~ 1,820	68 ~ 364	0.060 ~ 0.200	1,140 ~ 1,820	68 ~ 364	0.060 ~ 0.200	460 ~ 800	27 ~ 160	0.060 ~ 0.200	340 ~ 570	20 ~ 85	0.060 ~ 0.150	
16.0	1,000 ~ 1,590	60 ~ 477	0.060 ~ 0.300	600 ~ 1,390	48 ~ 417	0.080 ~ 0.300	1,000 ~ 1,590	80 ~ 477	0.080 ~ 0.300	1,000 ~ 1,590	80 ~ 477	0.080 ~ 0.300	400 ~ 700	32 ~ 140	0.080 ~ 0.200	300 ~ 500	24 ~ 75	0.080 ~ 0.150	
18.0	890 ~ 1,420	71 ~ 426	0.080 ~ 0.300	530 ~ 1,240	42 ~ 372	0.080 ~ 0.300	890 ~ 1,420	71 ~ 426	0.080 ~ 0.300	890 ~ 1,420	71 ~ 426	0.080 ~ 0.300	350 ~ 620	28 ~ 124	0.080 ~ 0.200	270 ~ 440	21 ~ 66	0.080 ~ 0.150	
20.0	800 ~ 1,270	64 ~ 381	0.080 ~ 0.300	480 ~ 1,120	38 ~ 336	0.080 ~ 0.300	800 ~ 1,270	64 ~ 381	0.080 ~ 0.300	800 ~ 1,270	64 ~ 381	0.080 ~ 0.300	320 ~ 560	25 ~ 112	0.080 ~ 0.200	240 ~ 400	19 ~ 60	0.080 ~ 0.150	

NEW **ヘキサゴンドリル** Hexagon Drill

OHHD-0030 ▶ 0120-OH-DC

超微粒子超硬 DCコート 右ネジレ 15° 先端角 140° 2枚刃 オイルホール 製品特長 P.14 切削条件 P.16



寸法単位 [mm] All dimensions specified in units of mm

型番 Model No. OHHD-0000-OH-DC	ドリル径 Drill diameter φD	公差 Tolerance	全長 Overall length L	溝長 Flute length ℓ	シャンク長 Shank length L1	シャンク径 Shank diameter φd	シャンク公差 Shank tolerance h6	在庫 In stock
OHHD-0030-OH-DC	3.0	+0.007 ~ +0.003	50	20	30	3.0	0 ~ -0.006	●
OHHD-0031-OH-DC	3.1	+0.008 ~ +0.004	50	20	30	4.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0032-OH-DC	3.2	+0.008 ~ +0.004	50	20	30	4.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0033-OH-DC	3.3	+0.008 ~ +0.004	50	20	30	4.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0034-OH-DC	3.4	+0.008 ~ +0.004	60	20	40	4.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0035-OH-DC	3.5	+0.008 ~ +0.004	60	20	40	4.0	0 ~ -0.008	●
OHHD-0036-OH-DC	3.6	+0.008 ~ +0.004	60	20	40	4.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0037-OH-DC	3.7	+0.008 ~ +0.004	60	20	40	4.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0038-OH-DC	3.8	+0.008 ~ +0.004	60	20	40	4.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0039-OH-DC	3.9	+0.008 ~ +0.004	60	20	40	4.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0040-OH-DC	4.0	+0.008 ~ +0.004	70	30	40	4.0	0 ~ -0.008	●
OHHD-0041-OH-DC	4.1	+0.008 ~ +0.004	70	30	40	6.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0042-OH-DC	4.2	+0.008 ~ +0.004	70	30	40	6.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0043-OH-DC	4.3	+0.008 ~ +0.004	70	30	40	6.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0044-OH-DC	4.4	+0.008 ~ +0.004	70	30	40	6.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0045-OH-DC	4.5	+0.008 ~ +0.004	70	30	40	6.0	0 ~ -0.008	●
OHHD-0046-OH-DC	4.6	+0.008 ~ +0.004	70	30	40	6.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0047-OH-DC	4.7	+0.008 ~ +0.004	70	30	40	6.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0048-OH-DC	4.8	+0.008 ~ +0.004	70	30	40	6.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0049-OH-DC	4.9	+0.008 ~ +0.004	70	30	40	6.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0050-OH-DC	5.0	+0.008 ~ +0.004	80	40	40	6.0	0 ~ -0.008	●
OHHD-0051-OH-DC	5.1	+0.008 ~ +0.004	80	40	40	6.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0052-OH-DC	5.2	+0.008 ~ +0.004	80	40	40	6.0	0 ~ -0.008	□

●=標準在庫品 ○=特定代理店在庫品 □=受注生産品 ※在庫品は場合によっては品切れとなることがありますので、ご了承ください。
●: Standard stock item ○: Item stocked by particular distributors □: Made-to-order item

Note: Stock items may be out of stock in some cases.

寸法単位 [mm] All dimensions specified in units of mm

型番 Model No. OHHD-0000-OH-DC	ドリル径 Drill diameter φD	公差 Tolerance	全長 Overall length L	溝長 Flute length ℓ	シャンク長 Shank length L1	シャンク径 Shank diameter φd	シャンク公差 Shank tolerance h6	在庫 In stock
OHHD-0053-OH-DC	5.3	+0.008 ~ +0.004	80	40	40	6.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0054-OH-DC	5.4	+0.008 ~ +0.004	80	40	40	6.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0055-OH-DC	5.5	+0.008 ~ +0.004	80	40	40	6.0	0 ~ -0.008	●
OHHD-0056-OH-DC	5.6	+0.008 ~ +0.004	80	40	40	6.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0057-OH-DC	5.7	+0.008 ~ +0.004	80	40	40	6.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0058-OH-DC	5.8	+0.008 ~ +0.004	80	40	40	6.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0059-OH-DC	5.9	+0.008 ~ +0.004	80	40	40	6.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0060-OH-DC	6.0	+0.008 ~ +0.004	80	40	40	6.0	0 ~ -0.008	●
OHHD-0061-OH-DC	6.1	+0.010 ~ +0.006	80	40	40	8.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0062-OH-DC	6.2	+0.010 ~ +0.006	80	40	40	8.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0063-OH-DC	6.3	+0.010 ~ +0.006	80	40	40	8.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0064-OH-DC	6.4	+0.010 ~ +0.006	80	40	40	8.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0065-OH-DC	6.5	+0.010 ~ +0.006	80	40	40	8.0	0 ~ -0.009	●
OHHD-0066-OH-DC	6.6	+0.010 ~ +0.006	80	40	40	8.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0067-OH-DC	6.7	+0.010 ~ +0.006	80	40	40	8.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0068-OH-DC	6.8	+0.010 ~ +0.006	80	40	40	8.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0069-OH-DC	6.9	+0.010 ~ +0.006	80	40	40	8.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0070-OH-DC	7.0	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	8.0	0 ~ -0.009	●
OHHD-0071-OH-DC	7.1	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	8.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0072-OH-DC	7.2	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	8.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0073-OH-DC	7.3	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	8.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0074-OH-DC	7.4	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	8.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0075-OH-DC	7.5	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	8.0	0 ~ -0.009	●
OHHD-0076-OH-DC	7.6	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	8.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0077-OH-DC	7.7	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	8.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0078-OH-DC	7.8	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	8.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0079-OH-DC	7.9	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	8.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0080-OH-DC	8.0	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	8.0	0 ~ -0.009	●
OHHD-0081-OH-DC	8.1	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	10.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0082-OH-DC	8.2	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	10.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0083-OH-DC	8.3	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	10.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0084-OH-DC	8.4	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	10.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0085-OH-DC	8.5	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	10.0	0 ~ -0.009	●
OHHD-0086-OH-DC	8.6	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	10.0	0 ~ -0.009	□

●=標準在庫品 ○=特定代理店在庫品 □=受注生産品 ※在庫品は場合によっては品切れとなることがありますので、ご了承ください。
●: Standard stock item ○: Item stocked by particular distributors □: Made-to-order item

Note: Stock items may be out of stock in some cases.

寸法単位 [mm]
All dimensions specified in units of mm

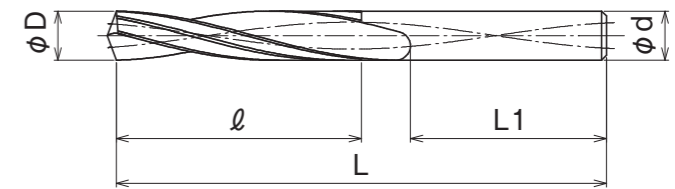
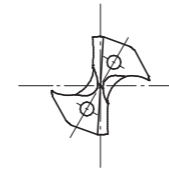
型番 Model No.	ドリル径 Drill diameter φD	公差 Tolerance	全長 Overall length L	溝長 Flute length ℓ	シャンク長 Shank length L1	シャンク径 Shank diameter φd	シャンク公差 Shank tolerance h6	在庫 In stock
OHHD-0000-OH-DC								
OHHD-0087-OH-DC	8.7	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	10.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0088-OH-DC	8.8	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	10.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0089-OH-DC	8.9	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	10.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0090-OH-DC	9.0	+0.010 ~ +0.006	100	60	40	10.0	0 ~ -0.009	●
OHHD-0091-OH-DC	9.1	+0.010 ~ +0.006	100	60	40	10.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0092-OH-DC	9.2	+0.010 ~ +0.006	100	60	40	10.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0093-OH-DC	9.3	+0.010 ~ +0.006	100	60	40	10.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0094-OH-DC	9.4	+0.010 ~ +0.006	100	60	40	10.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0095-OH-DC	9.5	+0.010 ~ +0.006	100	60	40	10.0	0 ~ -0.009	●
OHHD-0096-OH-DC	9.6	+0.010 ~ +0.006	100	60	40	10.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0097-OH-DC	9.7	+0.010 ~ +0.006	100	60	40	10.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0098-OH-DC	9.8	+0.010 ~ +0.006	100	60	40	10.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0099-OH-DC	9.9	+0.010 ~ +0.006	100	60	40	10.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0100-OH-DC	10.0	+0.010 ~ +0.006	100	60	40	10.0	0 ~ -0.009	●
OHHD-0101-OH-DC	10.1	+0.011 ~ +0.007	110	70	40	12.0	0 ~ -0.011	□
OHHD-0102-OH-DC	10.2	+0.011 ~ +0.007	110	70	40	12.0	0 ~ -0.011	□
OHHD-0103-OH-DC	10.3	+0.011 ~ +0.007	110	70	40	12.0	0 ~ -0.011	□
OHHD-0104-OH-DC	10.4	+0.011 ~ +0.007	110	70	40	12.0	0 ~ -0.011	□
OHHD-0105-OH-DC	10.5	+0.011 ~ +0.007	110	70	40	12.0	0 ~ -0.011	●
OHHD-0106-OH-DC	10.6	+0.011 ~ +0.007	110	70	40	12.0	0 ~ -0.011	□
OHHD-0107-OH-DC	10.7	+0.011 ~ +0.007	110	70	40	12.0	0 ~ -0.011	□
OHHD-0108-OH-DC	10.8	+0.011 ~ +0.007	110	70	40	12.0	0 ~ -0.011	□
OHHD-0109-OH-DC	10.9	+0.011 ~ +0.007	110	70	40	12.0	0 ~ -0.011	□
OHHD-0110-OH-DC	11.0	+0.011 ~ +0.007	110	70	40	12.0	0 ~ -0.011	●
OHHD-0111-OH-DC	11.1	+0.011 ~ +0.007	120	70	50	12.0	0 ~ -0.011	□
OHHD-0112-OH-DC	11.2	+0.011 ~ +0.007	120	70	50	12.0	0 ~ -0.011	□
OHHD-0113-OH-DC	11.3	+0.011 ~ +0.007	120	70	50	12.0	0 ~ -0.011	□
OHHD-0114-OH-DC	11.4	+0.011 ~ +0.007	120	70	50	12.0	0 ~ -0.011	□
OHHD-0115-OH-DC	11.5	+0.011 ~ +0.007	120	70	50	12.0	0 ~ -0.011	●
OHHD-0116-OH-DC	11.6	+0.011 ~ +0.007	120	70	50	12.0	0 ~ -0.011	□
OHHD-0117-OH-DC	11.7	+0.011 ~ +0.007	120	70	50	12.0	0 ~ -0.011	□
OHHD-0118-OH-DC	11.8	+0.011 ~ +0.007	120	70	50	12.0	0 ~ -0.011	□
OHHD-0119-OH-DC	11.9	+0.011 ~ +0.007	120	70	50	12.0	0 ~ -0.011	□
OHHD-0120-OH-DC	12.0	+0.011 ~ +0.007	120	70	50	12.0	0 ~ -0.011	●

●=標準在庫品 ○=特定代理店在庫品 □=受注生産品 ※在庫品は場合によっては品切れとなる場合がありますので、ご了承ください。
●: Standard stock item ○: Item stocked by particular distributors □: Made-to-order item
Note: Stock items may be out of stock in some cases.

NEW ヘキサゴンドリル Hexagon Drill

OHHD-0030 ▶ 0120-OH

超微粒子 超硬 右ネジレ 15° 先端角 140° 2枚刃 オイルホール 製品特長 P.14 切削条件 P.16
Product features Machining conditions



寸法単位 [mm]
All dimensions specified in units of mm

型番 Model No.	ドリル径 Drill diameter φD	公差 Tolerance	全長 Overall length L	溝長 Flute length ℓ	シャンク長 Shank length L1	シャンク径 Shank diameter φd	シャンク公差 Shank tolerance h6	在庫 In stock
OHHD-0000-OH								
OHHD-0030-OH	3.0	+0.007 ~ +0.003	50	20	30	3.0	0 ~ -0.006	●
OHHD-0031-OH	3.1	+0.008 ~ +0.004	50	20	30	4.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0032-OH	3.2	+0.008 ~ +0.004	50	20	30	4.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0033-OH	3.3	+0.008 ~ +0.004	50	20	30	4.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0034-OH	3.4	+0.008 ~ +0.004	60	20	40	4.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0035-OH	3.5	+0.008 ~ +0.004	60	20	40	4.0	0 ~ -0.008	●
OHHD-0036-OH	3.6	+0.008 ~ +0.004	60	20	40	4.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0037-OH	3.7	+0.008 ~ +0.004	60	20	40	4.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0038-OH	3.8	+0.008 ~ +0.004	60	20	40	4.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0039-OH	3.9	+0.008 ~ +0.004	60	20	40	4.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0040-OH	4.0	+0.008 ~ +0.004	70	30	40	4.0	0 ~ -0.008	●
OHHD-0041-OH	4.1	+0.008 ~ +0.004	70	30	40	6.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0042-OH	4.2	+0.008 ~ +0.004	70	30	40	6.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0043-OH	4.3	+0.008 ~ +0.004	70	30	40	6.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0044-OH	4.4	+0.008 ~ +0.004	70	30	40	6.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0045-OH	4.5	+0.008 ~ +0.004	70	30	40	6.0	0 ~ -0.008	●
OHHD-0046-OH	4.6	+0.008 ~ +0.004	70	30	40	6.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0047-OH	4.7	+0.008 ~ +0.004	70	30	40	6.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0048-OH	4.8	+0.008 ~ +0.004	70	30	40	6.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0049-OH	4.9	+0.008 ~ +0.004	70	30	40	6.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0050-OH	5.0	+0.008 ~ +0.004	80	40	40	6.0	0 ~ -0.008	●
OHHD-0051-OH	5.1	+0.008 ~ +0.004	80	40	40	6.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0052-OH	5.2	+0.008 ~ +0.004	80	40	40	6.0	0 ~ -0.008	□

●=標準在庫品 ○=特定代理店在庫品 □=受注生産品 ※在庫品は場合によっては品切れとなる場合がありますので、ご了承ください。
●: Standard stock item ○: Item stocked by particular distributors □: Made-to-order item
Note: Stock items may be out of stock in some cases.



非鉄 [N] Tools for non-ferrous metals
 鑄鉄 [K] Tools for cast iron
 炭素鋼 [P] Tools for carbon steels
 高硬度鋼 [H] Tools for hard steels
 ステンレス [M] Tools for stainless steels
 耐熱合金 [S] Tools for heat-resistant alloys

非鉄 [N] Tools for non-ferrous metals
 鑄鉄 [K] Tools for cast iron
 炭素鋼 [P] Tools for carbon steels
 高硬度鋼 [H] Tools for hard steels
 ステンレス [M] Tools for stainless steels
 耐熱合金 [S] Tools for heat-resistant alloys

寸法単位 [mm]
 All dimensions specified in units of mm

型番 Model No. OHHD-0000-OH	ドリル径 Drill diameter φD	公差 Tolerance	全長 Overall length L	溝長 Flute length ℓ	シャンク長 Shank length L1	シャンク径 Shank diameter φd	シャンク公差 Shank tolerance h6	在庫 In stock
OHHD-0053-OH	5.3	+0.008 ~ +0.004	80	40	40	6.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0054-OH	5.4	+0.008 ~ +0.004	80	40	40	6.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0055-OH	5.5	+0.008 ~ +0.004	80	40	40	6.0	0 ~ -0.008	●
OHHD-0056-OH	5.6	+0.008 ~ +0.004	80	40	40	6.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0057-OH	5.7	+0.008 ~ +0.004	80	40	40	6.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0058-OH	5.8	+0.008 ~ +0.004	80	40	40	6.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0059-OH	5.9	+0.008 ~ +0.004	80	40	40	6.0	0 ~ -0.008	□
OHHD-0060-OH	6.0	+0.008 ~ +0.004	80	40	40	6.0	0 ~ -0.008	●
OHHD-0061-OH	6.1	+0.010 ~ +0.006	80	40	40	8.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0062-OH	6.2	+0.010 ~ +0.006	80	40	40	8.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0063-OH	6.3	+0.010 ~ +0.006	80	40	40	8.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0064-OH	6.4	+0.010 ~ +0.006	80	40	40	8.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0065-OH	6.5	+0.010 ~ +0.006	80	40	40	8.0	0 ~ -0.009	●
OHHD-0066-OH	6.6	+0.010 ~ +0.006	80	40	40	8.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0067-OH	6.7	+0.010 ~ +0.006	80	40	40	8.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0068-OH	6.8	+0.010 ~ +0.006	80	40	40	8.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0069-OH	6.9	+0.010 ~ +0.006	80	40	40	8.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0070-OH	7.0	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	8.0	0 ~ -0.009	●
OHHD-0071-OH	7.1	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	8.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0072-OH	7.2	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	8.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0073-OH	7.3	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	8.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0074-OH	7.4	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	8.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0075-OH	7.5	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	8.0	0 ~ -0.009	●
OHHD-0076-OH	7.6	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	8.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0077-OH	7.7	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	8.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0078-OH	7.8	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	8.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0079-OH	7.9	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	8.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0080-OH	8.0	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	8.0	0 ~ -0.009	●
OHHD-0081-OH	8.1	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	10.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0082-OH	8.2	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	10.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0083-OH	8.3	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	10.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0084-OH	8.4	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	10.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0085-OH	8.5	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	10.0	0 ~ -0.009	●
OHHD-0086-OH	8.6	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	10.0	0 ~ -0.009	□

●=標準在庫品 ○=特定代理店在庫品 □=受注生産品 ※在庫品は場合によっては品切れとなることがありますので、ご了承ください。
 ●: Standard stock item ○: Item stocked by particular distributors □: Made-to-order item
 Note: Stock items may be out of stock in some cases.

寸法単位 [mm]
 All dimensions specified in units of mm

型番 Model No. OHHD-0000-OH	ドリル径 Drill diameter φD	公差 Tolerance	全長 Overall length L	溝長 Flute length ℓ	シャンク長 Shank length L1	シャンク径 Shank diameter φd	シャンク公差 Shank tolerance h6	在庫 In stock
OHHD-0087-OH	8.7	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	10.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0088-OH	8.8	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	10.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0089-OH	8.9	+0.010 ~ +0.006	90	50	40	10.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0090-OH	9.0	+0.010 ~ +0.006	100	60	40	10.0	0 ~ -0.009	●
OHHD-0091-OH	9.1	+0.010 ~ +0.006	100	60	40	10.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0092-OH	9.2	+0.010 ~ +0.006	100	60	40	10.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0093-OH	9.3	+0.010 ~ +0.006	100	60	40	10.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0094-OH	9.4	+0.010 ~ +0.006	100	60	40	10.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0095-OH	9.5	+0.010 ~ +0.006	100	60	40	10.0	0 ~ -0.009	●
OHHD-0096-OH	9.6	+0.010 ~ +0.006	100	60	40	10.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0097-OH	9.7	+0.010 ~ +0.006	100	60	40	10.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0098-OH	9.8	+0.010 ~ +0.006	100	60	40	10.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0099-OH	9.9	+0.010 ~ +0.006	100	60	40	10.0	0 ~ -0.009	□
OHHD-0100-OH	10.0	+0.010 ~ +0.006	100	60	40	10.0	0 ~ -0.009	●
OHHD-0101-OH	10.1	+0.011 ~ +0.007	110	70	40	12.0	0 ~ -0.011	□
OHHD-0102-OH	10.2	+0.011 ~ +0.007	110	70	40	12.0	0 ~ -0.011	□
OHHD-0103-OH	10.3	+0.011 ~ +0.007	110	70	40	12.0	0 ~ -0.011	□
OHHD-0104-OH	10.4	+0.011 ~ +0.007	110	70	40	12.0	0 ~ -0.011	□
OHHD-0105-OH	10.5	+0.011 ~ +0.007	110	70	40	12.0	0 ~ -0.011	●
OHHD-0106-OH	10.6	+0.011 ~ +0.007	110	70	40	12.0	0 ~ -0.011	□
OHHD-0107-OH	10.7	+0.011 ~ +0.007	110	70	40	12.0	0 ~ -0.011	□
OHHD-0108-OH	10.8	+0.011 ~ +0.007	110	70	40	12.0	0 ~ -0.011	□
OHHD-0109-OH	10.9	+0.011 ~ +0.007	110	70	40	12.0	0 ~ -0.011	□
OHHD-0110-OH	11.0	+0.011 ~ +0.007	110	70	40	12.0	0 ~ -0.011	●
OHHD-0111-OH	11.1	+0.011 ~ +0.007	120	70	50	12.0	0 ~ -0.011	□
OHHD-0112-OH	11.2	+0.011 ~ +0.007	120	70	50	12.0	0 ~ -0.011	□
OHHD-0113-OH	11.3	+0.011 ~ +0.007	120	70	50	12.0	0 ~ -0.011	□
OHHD-0114-OH	11.4	+0.011 ~ +0.007	120	70	50	12.0	0 ~ -0.011	□
OHHD-0115-OH	11.5	+0.011 ~ +0.007	120	70	50	12.0	0 ~ -0.011	●
OHHD-0116-OH	11.6	+0.011 ~ +0.007	120	70	50	12.0	0 ~ -0.011	□
OHHD-0117-OH	11.7	+0.011 ~ +0.007	120	70	50	12.0	0 ~ -0.011	□
OHHD-0118-OH	11.8	+0.011 ~ +0.007	120	70	50	12.0	0 ~ -0.011	□
OHHD-0119-OH	11.9	+0.011 ~ +0.007	120	70	50	12.0	0 ~ -0.011	□
OHHD-0120-OH	12.0	+0.011 ~ +0.007	120	70	50	12.0	0 ~ -0.011	●

●=標準在庫品 ○=特定代理店在庫品 □=受注生産品 ※在庫品は場合によっては品切れとなることがありますので、ご了承ください。
 ●: Standard stock item ○: Item stocked by particular distributors □: Made-to-order item
 Note: Stock items may be out of stock in some cases.