

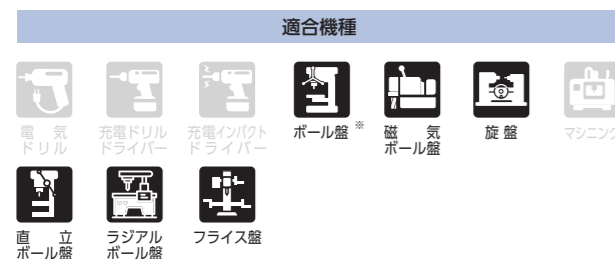
## 35SQ/50SQクリンキーカッター

35SQ crinkey cutter and 50SQ crinkey cutter



# 35mm/50mm厚までの 鋼板・ステンレスの 穴あけに。

For cutting holes in steel plate and stainless steel up to 35 mm / 50 mm thick.



モード ※専用機種を除き、専用シャンクが必要です。

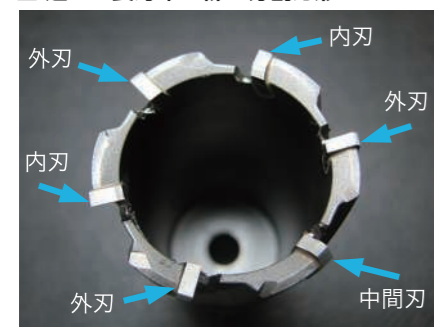
刃先材質	有効切削能力
超硬チップ	35SQ…35mm 50SQ…50mm

サイズ
35SQ…17.5 ~ 35 50SQ…17.5 ~ 65

### ■ 特許新刃形採用

- ◆溶接構造用鋼板◆  
SM (400A,400B,400C,490A,490B,490C) 対応
- ◆建設構造用厚鋼板◆  
SN (400A,400B,400C,490B,490C) 対応

### ■ 速い・長寿命の新3分割刃形



## OMI独自開発の特殊刃形状

■ 35SQ…厚さ35mmの鋼板に、孔径最大35mmまでの加工ができます。

■ 50SQ…厚さ50mmの鋼板に、孔径最大65mmまでの加工ができます。

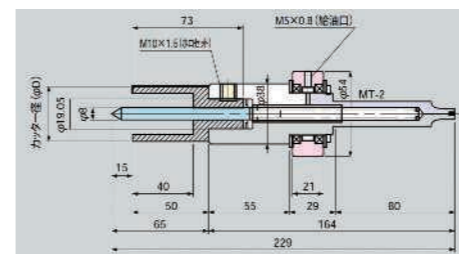
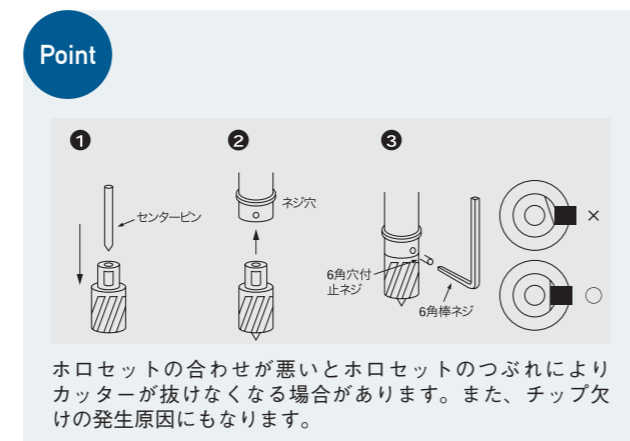
## センターピン方式採用

位置決めが容易で、穿孔が終わると自動的にコアは排出されます。

## 橋梁・建設・製缶・造船・プラント等の幅広い分野で威力を発揮します。

専用シャンクを使用して、磁気ボール盤、直立ボール盤、ラジアルボール盤、旋盤、フライス盤にて使用できます。

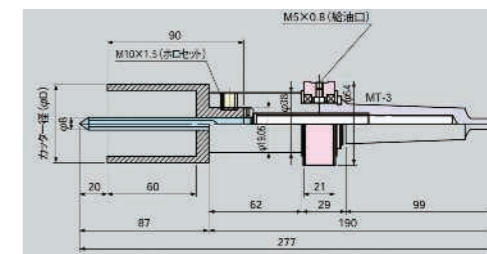
- ・溶接構造用鋼板
- ・建設構造用鋼板
- SM材対応



### ■ 35SQ クリンキー規格サイズ一覧

型式	刃径 (mm)	刃長 (mm)	刃厚 (mm)	刃数	シャンク径 (mm)	適用シャンク	標準価格 税込 (税抜)
◆ CCSQ175	17.5	40	3.6	6	19.05	(モールステーパ)	12,243 (11,130)
◆◆ CCSQ180	18					MT-2-CCSMT2S	
◆ CCSQ185	18.5					MT-3-CCSMT3S	
◆◆ CCSQ190	19						
◆ CCSQ195	19.5						
◆◆ CCSQ200	20						
◆ CCSQ205	20.5						
◆ CCSQ210	21						
◆ CCSQ215	21.5						
◆◆ CCSQ220	22						
◆ CCSQ225	22.5						
◆ CCSQ230	23						
◆ CCSQ235	23.5						
◆◆ CCSQ240	24						
◆ CCSQ245	24.5						
◆◆ CCSQ250	25						
◆ CCSQ260	26						13,860 (12,600)
◆ CCSQ265	26.5						
◆ CCSQ270	27						
◆ CCSQ280	28						
◆ CCSQ290	29						
◆ CCSQ300	30						
◆ CCSQ310	31						15,015 (13,650)
◆ CCSQ320	32						
◆ CCSQ330	33						
◆ CCSQ340	34						
◆ CCSQ350	35						

※表示以外のサイズはロット数に応じ、お見積りいたします。



### ■ 50SQ クリンキー規格サイズ一覧

型式	刃径 (mm)	刃長 (mm)	刃厚 (mm)	刃数	シャンク径 (mm)	適用シャンク	標準価格 税込 (税抜)
◆ CRSQ175	17.5	60	3.9	6	19.05	(モールステーパ)	12,705 (11,550)
◆◆ CRSQ180	18					MT-2-CRSMT2S	
◆ CRSQ185	18.5					MT-3-CRSMT3S	
◆◆ CRSQ190	19						
◆ CRSQ195	19.5						
◆◆ CRSQ200	20						
◆ CRSQ205	20.5						
◆◆ CRSQ210	21						
◆ CRSQ215	21.5						
◆◆ CRSQ220	22						
◆ CRSQ225	22.5						
◆◆ CRSQ230	23						
◆ CRSQ235	23.5						
◆◆ CRSQ240	24						
◆ CRSQ245	24.5						
◆◆ CRSQ250	25						
◆ CRSQ260	26						14,553 (13,230)
◆ CRSQ265	26.5						
◆ CRSQ270	27						
◆ CRSQ280	28						
◆ CRSQ290	29						
◆ CRSQ300	30						
◆ CRSQ310	31						15,015 (13,650)
◆ CRSQ320	32						
◆ CRSQ330	33						
◆ CRSQ340	34						
◆ CRSQ350	35						
◆ CRSQ360	36						17,094 (15,540)
◆ CRSQ370	37						
◆ CRSQ380	38						
◆ CRSQ390	39						
◆◆ CRSQ400	40						
◆ CRSQ410	41						20,218 (18,380)
◆ CRSQ420	42						
◆ CRSQ430	43						
◆ CRSQ440	44						
◆ CRSQ450	45						20,790 (18,900)
◆ CRSQ460	46						
◆ CRSQ470	47						
◆ CRSQ480	48						
◆ CRSQ490	49						
◆◆ CRSQ500	50						
◆ CRSQ510	51						28,644 (26,040)
◆ CRSQ520	52						
◆ CRSQ530	53						
◆ CRSQ540	54						
◆ CRSQ550	55						
◆ CRSQ580	58						29,799 (27,090)
◆ CRSQ600	60						31,185 (28,350)
◆ CRSQ610	61						
◆ CRSQ620	62						
◆ CRSQ630	63						
◆ CRSQ650	65						

※表示以外のサイズはロット数に応じ、お見積りいたします。

### ■ オプション

型式	品名	標準価格 税込 (税抜)
CCSMT2S	35SQ用シャンクMT-2 (センターピン付)	26,565 (24,150)
CCSMT3S	35SQ用シャンクMT-3 (センターピン付)	34,650 (31,500)
CCS8035	センターピン8035	4,158 (3,780)
CR-OIL	給油装置 (1用)	オープン

※センターピン8035 全長は94mmです。

### ■ オプション

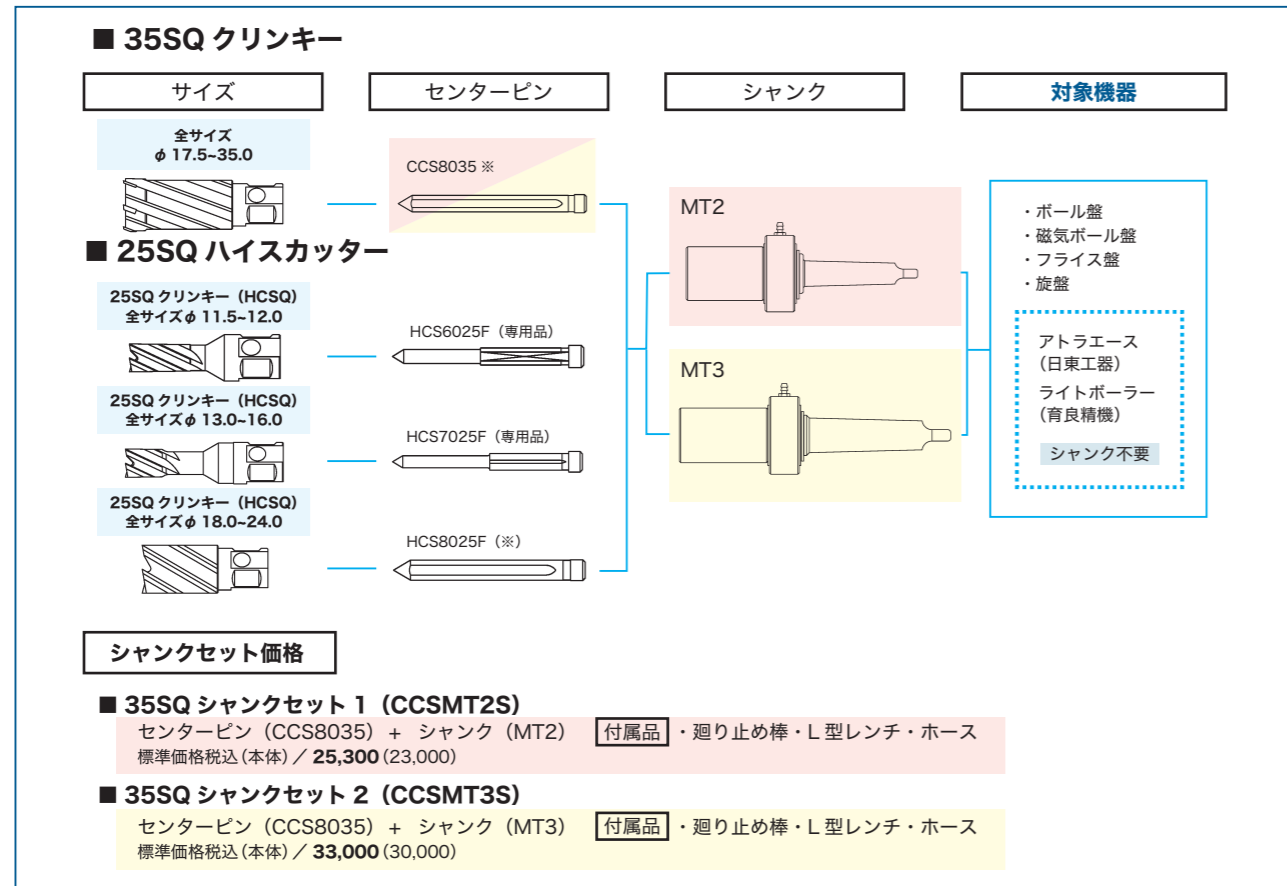
型式	品名	標準価格 税込 (税抜)
CRSMT2S	50SQ用シャンクMT-2 (センターピン付)	34,650 (31,500)
CRSMT3S	50SQ用シャンクMT-3 (センターピン付)	↓
CRS8050	センターピン8050	5,313 (4,830)
CR-OIL	給油装置 (1用)	オープン

※センターピン8050 全長は116mmです。

◆ 人気サイズ ■ 新サイズ ● 受注生産 在 在庫限りで販売終了

# クリンキーカッター 体系図

Clinky cutter system diagram



※対象機器に付属のセンターピンを使用可能です。  
※詳しくは対象機器の取扱説明書をご覧ください。

# 技術資料

Technical data



### ハイス刃 (ホールカッター・タケノコドリル) 切削条件表

刃径 (mm)	突削回数 (r.p.m.)			
	普通鋼板	鋳鉄	黄銅	アルミ
12	761~531	663~531	1327~1062	1592~1062
16	597~398	498~398	995~795	1194~795
18	531~354	442~354	885~708	1062~708
20	478~318	398~318	796~637	955~637
25	382~255	318~255	637~510	764~510
30	318~212	265~212	531~425	637~425
35	273~182	227~182	455~364	546~364
40	239~159	199~159	398~318	478~318
45	212~142	177~142	354~283	425~283
50	191~127	159~127	318~255	382~255
55	174~116	145~116	290~232	347~232
60	159~106	133~106	265~212	318~212
65	147~98	122~98	245~196	294~196
70	136~91	114~91	227~182	273~182
80	119~80	100~80	199~159	239~159
90	106~71	88~71	177~142	212~142
100	96~64	80~64	159~127	191~127
110	87~58	72~58	145~116	174~116
120	80~53	66~53	133~106	159~106
130	73~49	61~49	122~98	147~98
140	68~45	57~45	114~91	136~91
150	64~42	53~42	109~85	127~85
切削速度 V (m/min)	30~20	25~20	50~40	60~40

### 超硬刃 (ホールカッター・クリンキーカッター) 切削条件表

刃径 (mm)	突削回数 (r.p.m.)				
	ステンレス	普通鋼板	黄銅	アルミ	新建材
15	1062~531	1274~849	1911~1486	1486~1274	2123~1486
16	995~498	1194~796	1791~1393	1393~1194	1990~1393
18	885~442	1062~708	1592~1238	1238~1062	1769~1238
20	796~398	955~637	1433~1115	1115~955	1592~1115
25	637~318	764~510	1146~892	892~764	1274~892
30	531~265	637~425	955~743	743~637	1062~743
35	455~127	546~364	819~637	637~546	910~637
40	398~199	478~318	717~557	557~478	796~557
45	354~177	425~283	637~495	495~425	708~495
50	318~159	382~255	573~446	446~382	637~446
55	290~145	347~232	521~405	405~347	579~405
60	265~133	318~212	478~372	372~318	531~372
65	245~122	294~196	441~343	343~294	490~343
70	227~114	273~182	409~318	318~273	455~318
80	199~100	239~159	358~279	279~239	398~279
90	177~88	212~147	318~248	248~212	354~248
100	159~80	191~127	287~223	223~191	318~223
110	145~72	174~116	261~203	203~174	290~203
120	133~66	159~106	239~186	186~159	265~186
130	122~61	147~98	220~171	171~147	245~171
140	114~57	136~91	205~159	159~136	227~159
150	106~53	127~85	191~149	149~127	212~149
切削速度 V (m/min)	50~25	60~40	90~70	70~60	100~70

※上記以外の外径は次項の回転数の頁に記載の公式でお求め下さい。  
注) クリンキーカッターは基本的には手動送りですが、自動送りの場合は  
0.01mm/rev~0.05mm/revの間で調節して下さい。

### パイプ外径一覧表

パイプ	パイプ外径 (mm)															
	W	SGP	SUR-TP	SGPG	SGPW	PF	C	VE	VW	VP	VU	PP	PLS	PL	PF	CD
6	1/8	10.5	10.5	10.5												
8	1/4	13.8	13.8	13.8												
10	3/8	17.3	17.3	17.3	17.3							17				
13								18	18		21.5					
14								18							21.5	19
15	1/2	21.7	21.7	21.7	21.7							26.8	25.7			
16					21			22	22						23	21
19	5/8				19.1											
20	3/4	27.2	27.2	27.2	27.2			26	26		27	32.3	31.2			
22					26.5			26							30.5	27.5
25	1	34	34	34	34			25.4			34	38.7	37.6			
28					33.3			34							36.5	34
30								38	38		42					
31							31.8									
32	1 1/4	42.7	42.7	42.7	42.7							47.4	46.3			
36					41.9			42							45.5	42
39					38.1											
40	1 1/2	48.6	48.6	48.6	48.6			48	48	48	48	53.3	52.2		63	
42					47.8			48							52	48
50	2	60.5	60.5	60.5	60.5			60	60	60	60	65.2	64.1		75	
51								50.8								
54					59.6			60							64.5	60
63					63.5											
65	2 1/2	76.3	76.3	76.3	76.3						76	76		79.9	91	
70					75.2			76								
75					76.2			89	89	89					104	
80	3	89.1	89.1	89.1	89.1							93.8	92.7			
82					87.9			89								
90	3 1/2	101.6	101.6	101.6	101.6											
92					100.7											
100	4	114.3	114.3	114.3	114.3			114	114	114				101	131	
104					113.4											
125	5	139.8	139.8	139.8	139.8						140	140			126	158
150	6	165.2	165.2	165.2	165.2			165	165	165					151	185
175	7	190.7													176	
200	8	216.3	216.3	216.3	216.3						216	216			201	
225	9	241.8														
250	10	267.4	267.4	267.4	267.4						267	267				

※パイプの呼称と外径 (mm) 一覧表です。