

# コーナービット

Corner bit

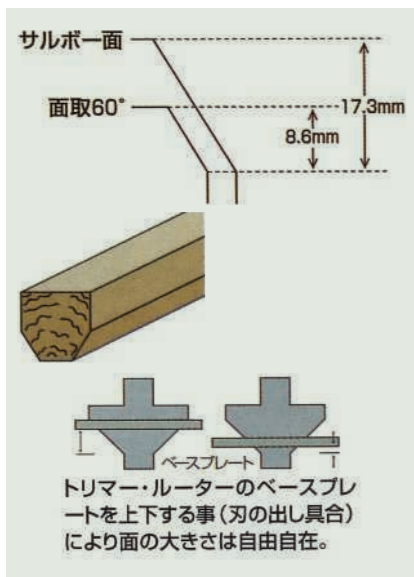
大日商

大日商

適合機種   刃先材質 **超硬チップ**

適合機種   刃先材質 **超硬チップ**

## サルボ一面

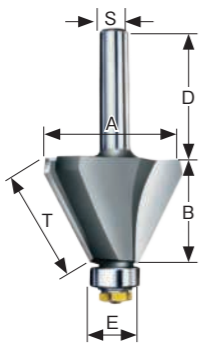


面取60°

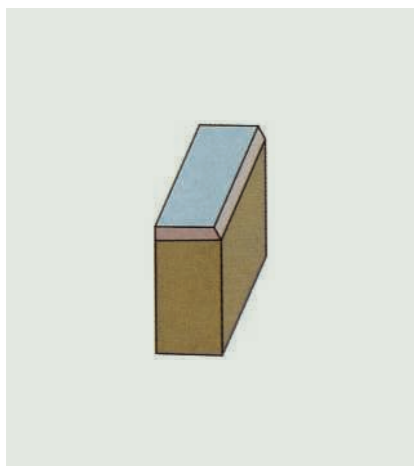
トリマー・ルーターのベースプレートを上する事(刃の出し具合)により面の大きさは自由自在。

■ トリマー用

JANコード	型式	呼称	A (mm)	B (mm)	D (mm)	E (mm)	S (mm)	T (mm)	標準価格 税込(税抜)
49 48572									
030840	<b>SB60</b>	サルボ一面	30	21	26	10	6	20	<b>12,936</b> (11,760)

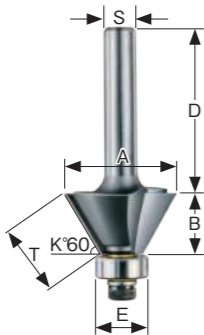


## 面取60°

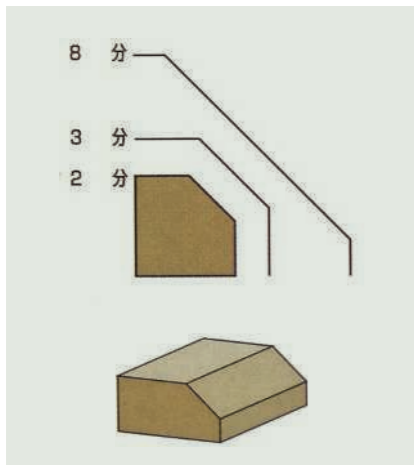


■ トリマー用

JANコード	型式	呼称	A (mm)	B (mm)	D (mm)	E (mm)	S (mm)	T (mm)	標準価格 税込(税抜)
49 48572									
030703	<b>M60</b>	面取60°	20	11	30	10	6	10	<b>8,976</b> (8,160)



## 角面



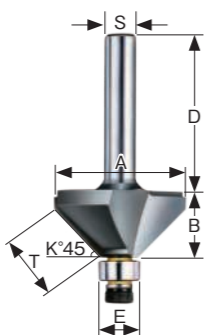
■ トリマー用

JANコード	型式	呼称	A (mm)	B (mm)	D (mm)	E (mm)	S (mm)	T (mm)	標準価格 税込(税抜)
49 48572									
030710	<b>KA2</b>	角面2分	20	10	30	8	6	8.4	<b>8,976</b> (8,160)
030727	<b>KA3</b>	角面3分	26	12	↓	↓	↓	12.7	<b>9,900</b> (9,000)

■ ルーター用

JANコード	型式	呼称	A (mm)	B (mm)	D (mm)	E (mm)	S (mm)	T (mm)	標準価格 税込(税抜)
49 48572									
030734	<b>KA8</b>	角面8分	63	30	45	15	12	33.9	<b>50,820</b> (46,200)

※角面8分(KA8)は厚めのベースプレートを自作してください。7分以下も調整可能です。(P.82参照)



## カサ付面取



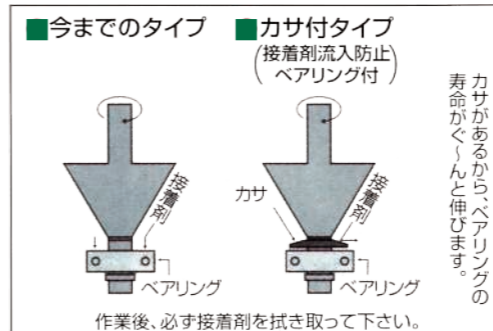
カサ付面取 15° 2.3 (有効刃長) KM15

カサ付面取 45° 8 (有効刃長) KM45

カサ付面取 60° 8.7 (有効刃長) KM60

カサ付面取 75° 15.1 (有効刃長) KM75

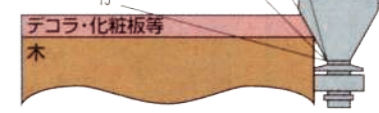
■ 今までのタイプ ■ カサ付タイプ (接着剤流入防止) (ベアリング付)



カサがあるから、ベアリングの寿命がぐんと伸びます。

作業後、必ず接着剤を拭き取って下さい。

トリマー (又は材料)を90°傾けた状態で75°の面を作る場合は、カサ付面取15°をご使用下さい。



■ トリマー用

JANコード	型式	呼称	A (mm)	B (mm)	D (mm)	E (mm)	S (mm)	K	標準価格 税込(税抜)
49 48572									
030741	<b>KM15</b>	カサ付面取15°	27	7	30	10	6	15°	<b>10,692</b> (9,720)
030758	<b>KM45</b>	カサ付面取45°	26	13	↓	↓	↓	45°	<b>10,560</b> (9,600)
030765	<b>KM60</b>	カサ付面取60°	20	12	↓	↓	↓	60°	<b>9,504</b> (8,640)
030772	<b>KM75</b>	カサ付面取75°	18	17	↓	↓	↓	75°	<b>10,428</b> (9,480)

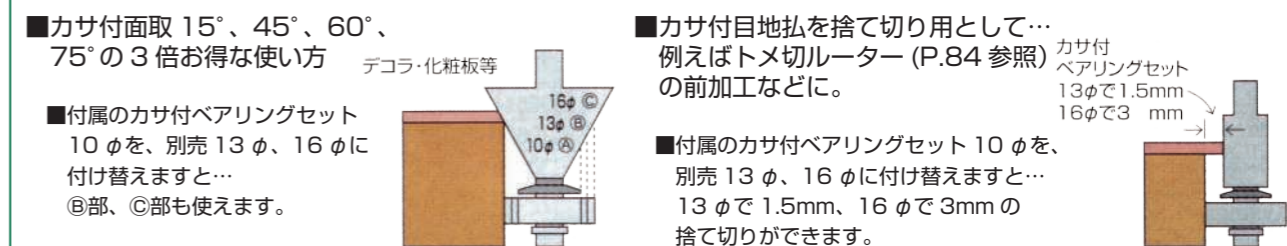
## 別売カサ付ベアリングセット 13φ・16φの使い方

■ カサ付面取 15°、45°、60°、75°の3倍お得な使い方

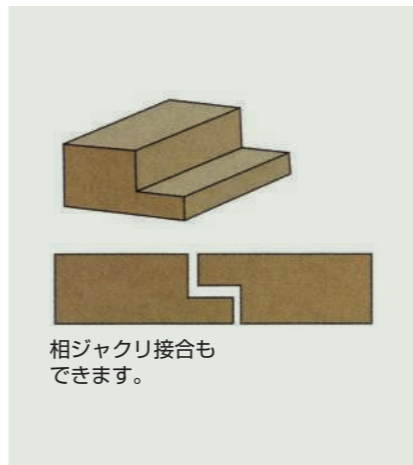
■ 付属のカサ付ベアリングセット 10φを、別売 13φ、16φに付け替えますと… ◎部、©部も使えます。

■ カサ付目地払を捨て切り用として… 例えばトメ切ルーター (P.84 参照) の前加工などに。

■ 付属のカサ付ベアリングセット 10φを、別売 13φ、16φに付け替えますと… 13φで1.5mm、16φで3mmの捨て切りができます。



## シャクリ面



相ジャクリ接合もできます。

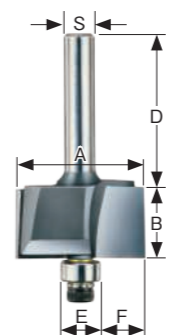
■ トリマー用

JANコード	型式	呼称	A (mm)	B (mm)	D (mm)	E (mm)	S (mm)	標準価格 税込(税抜)
49 48572								
030598	<b>SY626</b>	6×26	26	15	30	8	6	<b>9,900</b> (9,000)

■ ベアリング

ベアリング呼称	ベアリング外径 (E)	シャクリ巾 (F)
B8 (付属品)	8	9
B10・KB10・BD10	10	8
KB13	13	6.5
KB16	16	5

※ベアリングサイズを変えれば、シャクリ巾(F)が変えられます。(P.88参照)



セレクションガイド  
ホールカッター  
タケノコドリル  
スナイパードリル  
面取りカッター  
クリンキカッター  
チップソー  
サテイングカッター  
ラウンドカッター  
ビットシリーズ  
トリマー/ルータービット

大日ビット  
ザグリ/座堀カッター  
自在溝切カッター  
省力機器

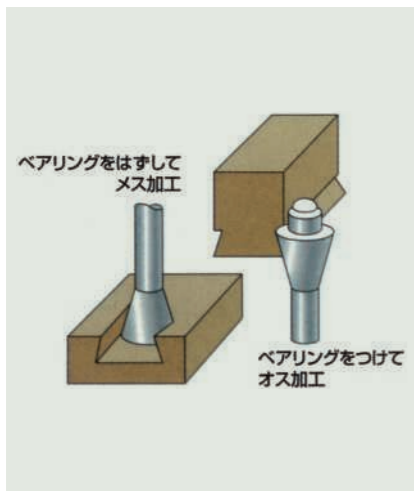
# コーナービット

Corner bit

大日商

適合機種   刃先材質 **超硬チップ**

## アリ錐



■ トリマー用

JANコード	型式	呼称	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	S (mm)	K	標準価格 税込(税抜)
49 48572	AL615	6×15	15	13	8	30	8	6	75°	8,580 (7,800)

## トメ切ルーター

■ 使用方法

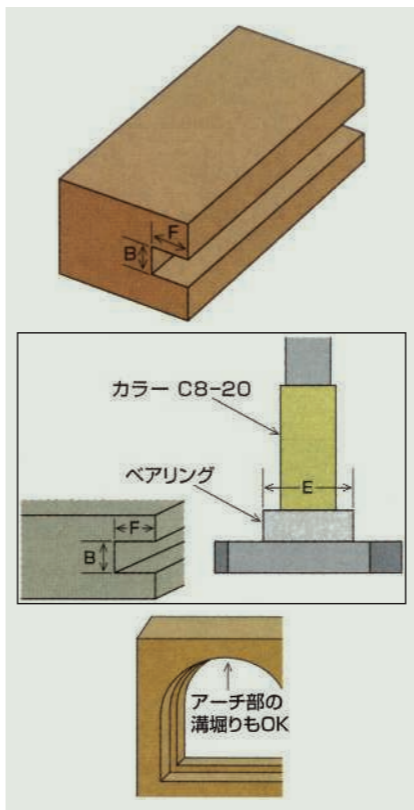
- ① a(デコラ化粧板等)を貼る。
- ② トリマーベースで刃の出具合を調整し、切削する。
- ③ b(デコラ化粧板等)を貼り合わせる。  
(bはあらかじめ両面テープ、又はパイス等で固定して、トメ加工しておいて下さい。)
- ④ 完成!  
刃角44°なのでスキ間なし!

■ トメの先端がピッタリ合う44°の刃角。  
■ 再研磨もできる大きめの刃径。  
■ 材料の厚さ(下図a,b)は7mmまで可能。

■ トリマー用

JANコード	型式	呼称	A (mm)	B (mm)	D (mm)	E (mm)	S (mm)	標準価格 税込(税抜)
49 48572	TR	トメ切ルーター	25	8.5	30	24	6	19,404 (17,640)

## 横ミゾビット



■ 建具・家具等のガラス溝、ボード溝に最適。  
■ アーチ等R部分の溝掘りもベアリングがガイドとなり楽々。  
■ 溝幅を広くしたい場合(ガラスやベニヤ板などを厚物に取り替えるときなど)も枠を組んだ状態で溝掘りができます。  
■ ハギ合わせオスビットとの組み合わせで、フローリングのメス加工もできます(4.5×6.5または6×8)

■ トリマー用

JANコード	型式	呼称	A (mm)	B (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	S (mm)	標準価格 税込(税抜)
49 48572	YB2.5	2.5×4.5	28	2.5	52.5	19	4.5	6	10,560 (9,600)
030857	YB3	3×4.5	3	52					
030864	YB4.5	4.5×6.5	4.5	50.5	15	6.5			10,692 (9,720)
030871	YB6	6×8	6	49	12	8			10,956 (9,960)

■ ベアリング

ベアリング呼称	ベアリング外径 (E)	溝深さ (F)	ベアリング厚	ベアリング内径
YB10	10	9	3	6
YB12	12	8	4	
YB15	15	6.5	5	
YB17	17	5.5	6	
YB19	19	4.5		
YB22	22	3	7	

【注意】カラーはベアリング押さえ用の部品です。取付時はコレットチャックに確実に当て、ベアリングを押さえる様にしてください。

## ハギ合わせオスビット

「表面ピッタリ!」

ハギ合わせ加工例

オス加工はハギ合わせオスビット 5.5mm  
メス加工は横ミゾビット

1mmのスキマが「表面ピッタリ」を

※メス深さは5.5mm以上の深さが必要です。  
※メス加工には横ミゾビット(4.5×6.5または6×8)をおすすめします。

付属の間座を入れ替えることによりオス幅(B)を4~6mmの範囲内で調整できます。(出荷時はオス幅(B)を4.5mmにセットしてあります)

■ トリマー用

JANコード	型式	呼称	A1 (mm)	A2 (mm)	B (mm)	D (mm)	E (mm)	L (mm)	l <sub>1</sub> (mm)	l <sub>2</sub> (mm)	S (mm)	標準価格 税込(税抜)
49 48572	HB	ハギ合わせオスビット	28	30	4~6	30	17	67.5	8	8	6	19,932 (18,120)

※付属品：間座KZ1、KZ1.5(標準装備)、KZ2 各1ヶ

■ 間座

使用間座	間座厚 (mm)	オス幅(B) (mm)
KZ1	1	4
KZ1.5	1.5	4.5
KZ2	2	5
KZ1 + KZ1.5	2.5	5.5
KZ1 + KZ2	3	6

【注意】間座交換時および使用前にボルトがしっかりしまっているか確認してください。オス幅(B)は4~6mm以外では使用しないでください。

