

OMI強靱鋼用ドリル(ショート)3D 内部給油・外部給油あり

切削条件 Cut condition > P.36

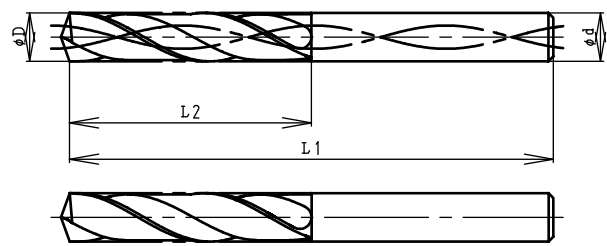
OHDS | OMI Drill for Steels (Short) 3D Have Internal and External Oil Supply Types

超微粒子 超硬 ODコート ショート 右ネジ 30° 2枚刃

内部給油
(型番末尾に「-OH」)
Internal Oil Supply Type
(Model Number Suffix is "-OH")



外部給油
External Oil Supply Type



- OMI独自の切刃形状を採用することにより、切粉をコンパクトに丸め、理想的な切粉の排出を実現しました。また、高い耐久性と潤滑性に優れたODコーティングにより、長寿命かつ高能率加工が可能です。
- 剛性があり長寿命なショートタイプです。

- By employing OMI's unique cutting edge we have attained ideal chip removal, with chips that are round and compact. In addition, the extra-durable superior-lubricating OD coating allows for a longer life and high efficiency machining.
- Rigid short type that has a long life.

型番 Model Number 内部給油(-OH)	在庫 In Stock	ドリル径 Drill Diameter φD	公差 Tolerance h8	溝長 Flute Length ℓ	全長 Overall Length L1	シャンク径 Shank Diameter φd	参考(シャンク長) Reference (Shank Length)
OHDS-0030(-OH)	●	3.0	0~-0.014	15	52	3	37
OHDS-0031(-OH)	□	3.1		18	55	4	37
OHDS-0032(-OH)	□	3.2		18	55	4	37
OHDS-0033(-OH)	□	3.3		18	55	4	37
OHDS-0034(-OH)	●	3.4		18	55	4	37
OHDS-0035(-OH)	□	3.5		18	55	4	37
OHDS-0036(-OH)	□	3.6		20	57	4	37
OHDS-0037(-OH)	□	3.7		20	57	4	37
OHDS-0038(-OH)	□	3.8		20	57	4	37
OHDS-0039(-OH)	□	3.9		20	57	4	37
OHDS-0040(-OH)	●	4.0		20	57	4	37
OHDS-0041(-OH)	□	4.1		23	67	5	44
OHDS-0042(-OH)	●	4.2		23	67	5	44
OHDS-0043(-OH)	●	4.3		23	67	5	44
OHDS-0044(-OH)	□	4.4		23	67	5	44
OHDS-0045(-OH)	□	4.5	0~-0.018	23	67	5	44
OHDS-0046(-OH)	□	4.6		25	69	5	44
OHDS-0047(-OH)	□	4.7		25	69	5	44
OHDS-0048(-OH)	□	4.8		25	69	5	44
OHDS-0049(-OH)	□	4.9		25	69	5	44
OHDS-0050(-OH)	●	5.0		25	69	5	44
OHDS-0051(-OH)	●	5.1		28	72	6	44
OHDS-0052(-OH)	□	5.2		28	72	6	44
OHDS-0053(-OH)	□	5.3		28	72	6	44
OHDS-0054(-OH)	□	5.4		28	72	6	44
OHDS-0055(-OH)	□	5.5		28	72	6	44
OHDS-0056(-OH)	□	5.6		30	74	6	44
OHDS-0057(-OH)	□	5.7		30	74	6	44
OHDS-0058(-OH)	□	5.8		30	74	6	44
OHDS-0059(-OH)	□	5.9		30	74	6	44
OHDS-0060(-OH)	●	6.0		30	74	6	44
OHDS-0061(-OH)	□	6.1		33	77	7	44
OHDS-0062(-OH)	□	6.2		33	77	7	44
OHDS-0063(-OH)	□	6.3		33	77	7	44
OHDS-0064(-OH)	□	6.4	0~-0.022	33	77	7	44
OHDS-0065(-OH)	□	6.5		33	77	7	44
OHDS-0066(-OH)	□	6.6		35	79	7	44
OHDS-0067(-OH)	□	6.7		35	79	7	44
OHDS-0068(-OH)	●	6.8		35	79	7	44

型番 Model Number 内部給油(-OH)	在庫 In Stock	ドリル径 Drill Diameter φD	公差 Tolerance h8	溝長 Flute Length ℓ	全長 Overall Length L1	シャンク径 Shank Diameter φd	参考(シャンク長) Reference (Shank Length)
OHDS-0069(-OH)	□	6.9	0~-0.022	35	79	7	44
OHDS-0070(-OH)	●	7.0		35	79	7	44
OHDS-0071(-OH)	□	7.1		38	82	8	44
OHDS-0072(-OH)	□	7.2		38	82	8	44
OHDS-0073(-OH)	□	7.3		38	82	8	44
OHDS-0074(-OH)	□	7.4		38	82	8	44
OHDS-0075(-OH)	□	7.5		38	82	8	44
OHDS-0076(-OH)	□	7.6		40	84	8	44
OHDS-0077(-OH)	□	7.7		40	84	8	44
OHDS-0078(-OH)	□	7.8		40	84	8	44
OHDS-0079(-OH)	□	7.9		40	84	8	44
OHDS-0080(-OH)	●	8.0		40	84	8	44
OHDS-0081(-OH)	□	8.1		43	93	9	50
OHDS-0082(-OH)	□	8.2		43	93	9	50
OHDS-0083(-OH)	□	8.3		43	93	9	50
OHDS-0084(-OH)	□	8.4		43	93	9	50
OHDS-0085(-OH)	●	8.5		43	93	9	50
OHDS-0086(-OH)	●	8.6		45	95	9	50
OHDS-0087(-OH)	□	8.7		45	95	9	50
OHDS-0088(-OH)	□	8.8		45	95	9	50
OHDS-0089(-OH)	□	8.9		45	95	9	50
OHDS-0090(-OH)	●	9.0		45	95	9	50
OHDS-0091(-OH)	□	9.1		48	98	10	50
OHDS-0092(-OH)	□	9.2		48	98	10	50
OHDS-0093(-OH)	□	9.3		48	98	10	50
OHDS-0094(-OH)	□	9.4		48	98	10	50
OHDS-0095(-OH)	□	9.5		48	98	10	50
OHDS-0096(-OH)	□	9.6		50	100	10	50
OHDS-0097(-OH)	□	9.7		50	100	10	50
OHDS-0098(-OH)	□	9.8		50	100	10	50
OHDS-0099(-OH)	□	9.9		50	100	10	50
OHDS-0100(-OH)	●	10.0		50	100	10	50
OHDS-0101(-OH)	□	10.1		53	110	11	57
OHDS-0102(-OH)	□	10.2	53	110	11	57	
OHDS-0103(-OH)	●	10.3	53	110	11	57	
OHDS-0104(-OH)	□	10.4	53	110	11	57	
OHDS-0105(-OH)	□	10.5	53	110	11	57	
OHDS-0106(-OH)	□	10.6	55	112	11	57	
OHDS-0107(-OH)	□	10.7	55	112	11	57	
OHDS-0108(-OH)	□	10.8	55	112	11	57	
OHDS-0109(-OH)	□	10.9	55	112	11	57	
OHDS-0110(-OH)	●	11.0	55	112	11	57	
OHDS-0111(-OH)	□	11.1	58	115	12	57	
OHDS-0112(-OH)	□	11.2	58	115	12	57	
OHDS-0113(-OH)	□	11.3	58	115	12	57	
OHDS-0114(-OH)	□	11.4	58	115	12	57	
OHDS-0115(-OH)	□	11.5	58	115	12	57	
OHDS-0116(-OH)	□	11.6	60	117	12	57	
OHDS-0117(-OH)	□	11.7	60	117	12	57	
OHDS-0118(-OH)	□	11.8	60	117	12	57	
OHDS-0119(-OH)	□	11.9	60	117	12	57	
OHDS-0120(-OH)	●	12.0	60	117	12	57	
OHDS-0130(-OH)	□	13.0	65	124	13	59	
OHDS-0140(-OH)	□	14.0	70	129	14	59	
OHDS-0150(-OH)	□	15.0	75	137	15	62	
OHDS-0160(-OH)	□	16.0	80	142	16	62	

(マークの見方) ●=標準在庫品 □=受注生産品 ※在庫品は場合によっては品切れとなることがありますので、ご了承ください。
 About Marks Normally Stocked Item Made to Order Products Please be aware that products are sometimes out of stock.

OMI強靱鋼用ドリル(レギュラー)5D 内部給油・外部給油あり

切削条件 Cut condition > P.36

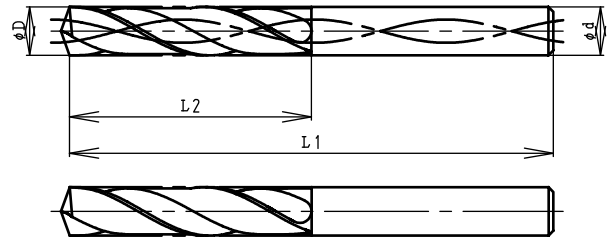
OHDR | OMI Drill for Steels (Regular) 5D Have Internal and External Oil Supply Types

超微粒子 超硬 ODコート レギュラー 右ネジ 30° 2枚刃

内部給油
(型番末尾に「-OH」)
Internal Oil Supply Type
(Model Number Suffix is "-OH")



外部給油
External Oil Supply Type



- OMI独自の切刃形状を採用することにより、切粉をコンパクトに丸め、理想的な切粉の排出を実現しました。また、高い耐久性と潤滑性に優れたODコーティングにより、長寿命かつ高能率加工が可能です。
- 使い勝手のよい、レギュラータイプです。

- By employing OMI's unique cutting edge we have attained ideal chip removal, with chips that are round and compact. In addition, the extra-durable superior-lubricating OD coating allows for a longer life and high efficiency machining.
- Easy-to-use, regular type.

型番 Model Number 内部給油(-OH)	在庫 In Stock	ドリル径 Drill Diameter φD	公差 Tolerance h8	溝長 Flute Length ℓ	全長 Overall Length L1	シャンク径 Shank Diameter φd	参考(シャンク長) Reference (Shank Length)
OHDR-0030(-OH)	●	3.0	0~-0.014	21	58	3	37
OHDR-0031(-OH)	□	3.1		25	62	4	37
OHDR-0032(-OH)	□	3.2		25	62	4	37
OHDR-0033(-OH)	□	3.3		25	62	4	37
OHDR-0034(-OH)	□	3.4		25	62	4	37
OHDR-0035(-OH)	□	3.5		25	62	4	37
OHDR-0036(-OH)	□	3.6		28	65	4	37
OHDR-0037(-OH)	□	3.7		28	65	4	37
OHDR-0038(-OH)	□	3.8		28	65	4	37
OHDR-0039(-OH)	□	3.9		28	65	4	37
OHDR-0040(-OH)	●	4.0		28	65	4	37
OHDR-0041(-OH)	□	4.1		32	76	5	44
OHDR-0042(-OH)	□	4.2		32	76	5	44
OHDR-0043(-OH)	□	4.3		32	76	5	44
OHDR-0044(-OH)	□	4.4		32	76	5	44
OHDR-0045(-OH)	□	4.5	0~-0.018	32	76	5	44
OHDR-0046(-OH)	□	4.6		35	79	5	44
OHDR-0047(-OH)	□	4.7		35	79	5	44
OHDR-0048(-OH)	□	4.8		35	79	5	44
OHDR-0049(-OH)	□	4.9		35	79	5	44
OHDR-0050(-OH)	●	5.0		35	79	5	44
OHDR-0051(-OH)	□	5.1		39	83	6	44
OHDR-0052(-OH)	□	5.2		39	83	6	44
OHDR-0053(-OH)	□	5.3		39	83	6	44
OHDR-0054(-OH)	□	5.4		39	83	6	44
OHDR-0055(-OH)	□	5.5		39	83	6	44
OHDR-0056(-OH)	□	5.6		42	86	6	44
OHDR-0057(-OH)	□	5.7		42	86	6	44
OHDR-0058(-OH)	□	5.8		42	86	6	44
OHDR-0059(-OH)	□	5.9		42	86	6	44
OHDR-0060(-OH)	●	6.0		42	86	6	44
OHDR-0061(-OH)	□	6.1		46	90	7	44
OHDR-0062(-OH)	□	6.2		46	90	7	44
OHDR-0063(-OH)	□	6.3		46	90	7	44
OHDR-0064(-OH)	□	6.4	0~-0.022	46	90	7	44
OHDR-0065(-OH)	□	6.5		46	90	7	44
OHDR-0066(-OH)	□	6.6		49	93	7	44
OHDR-0067(-OH)	□	6.7		49	93	7	44
OHDR-0068(-OH)	□	6.8		49	93	7	44

型番 Model Number 内部給油 (-OH)	在庫 In Stock	ドリル径 Drill Diameter φD	公差 Tolerance h8	溝長 Flute Length ℓ	全長 Overall Length L1	シャンク径 Shank Diameter φd	参考(シャンク長) Reference (Shank Length)
OHDR-0069 (-OH)	□	6.9	0~-0.022	49	93	7	44
OHDR-0070 (-OH)	●	7.0		49	93	7	44
OHDR-0071 (-OH)	□	7.1		53	97	8	44
OHDR-0072 (-OH)	□	7.2		53	97	8	44
OHDR-0073 (-OH)	□	7.3		53	97	8	44
OHDR-0074 (-OH)	□	7.4		53	97	8	44
OHDR-0075 (-OH)	□	7.5		53	97	8	44
OHDR-0076 (-OH)	□	7.6		56	100	8	44
OHDR-0077 (-OH)	□	7.7		56	100	8	44
OHDR-0078 (-OH)	□	7.8		56	100	8	44
OHDR-0079 (-OH)	□	7.9		56	100	8	44
OHDR-0080 (-OH)	●	8.0		56	100	8	44
OHDR-0081 (-OH)	□	8.1		60	110	9	50
OHDR-0082 (-OH)	□	8.2		60	110	9	50
OHDR-0083 (-OH)	□	8.3		60	110	9	50
OHDR-0084 (-OH)	□	8.4		60	110	9	50
OHDR-0085 (-OH)	□	8.5		60	110	9	50
OHDR-0086 (-OH)	□	8.6		63	113	9	50
OHDR-0087 (-OH)	□	8.7		63	113	9	50
OHDR-0088 (-OH)	□	8.8		63	113	9	50
OHDR-0089 (-OH)	□	8.9		63	113	9	50
OHDR-0090 (-OH)	●	9.0		63	113	9	50
OHDR-0091 (-OH)	□	9.1		67	117	10	50
OHDR-0092 (-OH)	□	9.2		67	117	10	50
OHDR-0093 (-OH)	□	9.3		67	117	10	50
OHDR-0094 (-OH)	□	9.4		67	117	10	50
OHDR-0095 (-OH)	□	9.5		67	117	10	50
OHDR-0096 (-OH)	□	9.6		70	120	10	50
OHDR-0097 (-OH)	□	9.7		70	120	10	50
OHDR-0098 (-OH)	□	9.8		70	120	10	50
OHDR-0099 (-OH)	□	9.9		70	120	10	50
OHDR-0100 (-OH)	●	10.0		70	120	10	50
OHDR-0101 (-OH)	□	10.1		74	131	11	57
OHDR-0102 (-OH)	□	10.2	74	131	11	57	
OHDR-0103 (-OH)	□	10.3	74	131	11	57	
OHDR-0104 (-OH)	□	10.4	74	131	11	57	
OHDR-0105 (-OH)	□	10.5	74	131	11	57	
OHDR-0106 (-OH)	□	10.6	77	134	11	57	
OHDR-0107 (-OH)	□	10.7	77	134	11	57	
OHDR-0108 (-OH)	□	10.8	77	134	11	57	
OHDR-0109 (-OH)	□	10.9	77	134	11	57	
OHDR-0110 (-OH)	●	11.0	77	134	11	57	
OHDR-0111 (-OH)	□	11.1	81	138	12	57	
OHDR-0112 (-OH)	□	11.2	81	138	12	57	
OHDR-0113 (-OH)	□	11.3	81	138	12	57	
OHDR-0114 (-OH)	□	11.4	81	138	12	57	
OHDR-0115 (-OH)	□	11.5	81	138	12	57	
OHDR-0116 (-OH)	□	11.6	84	141	12	57	
OHDR-0117 (-OH)	□	11.7	84	141	12	57	
OHDR-0118 (-OH)	□	11.8	84	141	12	57	
OHDR-0119 (-OH)	□	11.9	84	141	12	57	
OHDR-0120 (-OH)	●	12.0	84	141	12	57	
OHDR-0130 (-OH)	□	13.0	91	150	13	59	
OHDR-0140 (-OH)	□	14.0	98	157	14	59	
OHDR-0150 (-OH)	□	15.0	105	167	15	62	
OHDR-0160 (-OH)	□	16.0	112	174	16	62	

(マークの見方) About Marks
 ●=標準在庫品 Normally Stocked Item
 □=受注生産品 Made to Order Products
 ※在庫品は場合によっては品切れとなることがありますので、ご了承ください。 Please be aware that products are sometimes out of stock.

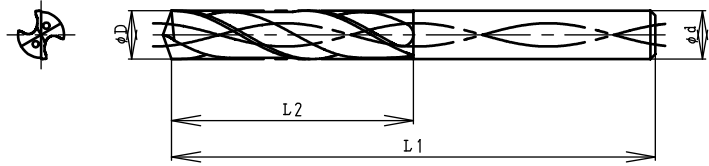
OMI強靱鋼用ドリル(ロング)7D 内部給油タイプのみ

切削条件 Cut condition > P.36

OHDL | OMI Drill for Steels (Long) 7D Only for Inner Oil Supply Type



内部給油
Internal Oil
Supply Type



- OMI独自の切刃形状を採用することにより、切粉をコンパクトに丸め、理想的な切粉の排出を実現しました。また、高い耐久性と潤滑性に優れたODコーティングにより、長寿命かつ高能率加工が可能です。
- 深穴加工に適した、オイルホール付タイプのためのラインナップです。

- By employing OMI's unique cutting edge we have attained ideal chip removal, with chips that are round and compact. In addition, the extra-durable superior-lubricating OD coating allows for a longer life and high efficiency machining.
- This line-up is only for deep-hole machining setups with an oil hole.

型番 Model Number	在庫 In Stock	ドリル径 Drill Diameter φD	公差 Tolerance h8	溝長 Flute Length ℓ	全長 Overall Length L1	シャンク径 Shank Diameter φd	参考(シャンク長) Reference (Shank Length)
OHDL-0030-OH	●	3.0	0~-0.014	27	64	3	37
OHDL-0031-OH	□	3.1		32	69	4	37
OHDL-0032-OH	□	3.2		32	69	4	37
OHDL-0033-OH	□	3.3		32	69	4	37
OHDL-0034-OH	□	3.4		32	69	4	37
OHDL-0035-OH	□	3.5		32	69	4	37
OHDL-0036-OH	□	3.6		36	73	4	37
OHDL-0037-OH	□	3.7		36	73	4	37
OHDL-0038-OH	□	3.8		36	73	4	37
OHDL-0039-OH	□	3.9		36	73	4	37
OHDL-0040-OH	●	4.0		36	73	4	37
OHDL-0041-OH	□	4.1		42	86	5	44
OHDL-0042-OH	□	4.2		42	86	5	44
OHDL-0043-OH	□	4.3		42	86	5	44
OHDL-0044-OH	□	4.4		42	86	5	44
OHDL-0045-OH	□	4.5	0~-0.018	42	86	5	44
OHDL-0046-OH	□	4.6		45	89	5	44
OHDL-0047-OH	□	4.7		45	89	5	44
OHDL-0048-OH	□	4.8		45	89	5	44
OHDL-0049-OH	□	4.9		45	89	5	44
OHDL-0050-OH	●	5.0		45	89	5	44
OHDL-0051-OH	□	5.1		50	94	6	44
OHDL-0052-OH	□	5.2		50	94	6	44
OHDL-0053-OH	□	5.3		50	94	6	44
OHDL-0054-OH	□	5.4		50	94	6	44
OHDL-0055-OH	□	5.5		50	94	6	44
OHDL-0056-OH	□	5.6		54	98	6	44
OHDL-0057-OH	□	5.7		54	98	6	44
OHDL-0058-OH	□	5.8		54	98	6	44
OHDL-0059-OH	□	5.9		54	98	6	44
OHDL-0060-OH	●	6.0		54	98	6	44
OHDL-0061-OH	□	6.1		59	103	7	44
OHDL-0062-OH	□	6.2		59	103	7	44
OHDL-0063-OH	□	6.3		59	103	7	44
OHDL-0064-OH	□	6.4	0~-0.022	59	103	7	44
OHDL-0065-OH	□	6.5		59	103	7	44
OHDL-0066-OH	□	6.6		63	107	7	44
OHDL-0067-OH	□	6.7		63	107	7	44
OHDL-0068-OH	□	6.8		63	107	7	44

型番 Model Number	在庫 In Stock	ドリル径 Drill Diameter φD	公差 Tolerance h8	溝長 Flute Length ℓ	全長 Overall Length L1	シャンク径 Shank Diameter φd	参考(シャンク長) Reference (Shank Length)
OHDL-0069-OH	□	6.9	0~-0.022	63	107	7	44
OHDL-0070-OH	●	7.0		63	107	7	44
OHDL-0071-OH	□	7.1		68	112	8	44
OHDL-0072-OH	□	7.2		68	112	8	44
OHDL-0073-OH	□	7.3		68	112	8	44
OHDL-0074-OH	□	7.4		68	112	8	44
OHDL-0075-OH	□	7.5		68	112	8	44
OHDL-0076-OH	□	7.6		72	116	8	44
OHDL-0077-OH	□	7.7		72	116	8	44
OHDL-0078-OH	□	7.8		72	116	8	44
OHDL-0079-OH	□	7.9		72	116	8	44
OHDL-0080-OH	●	8.0		72	116	8	44
OHDL-0081-OH	□	8.1		77	127	9	50
OHDL-0082-OH	□	8.2		77	127	9	50
OHDL-0083-OH	□	8.3		77	127	9	50
OHDL-0084-OH	□	8.4		77	127	9	50
OHDL-0085-OH	□	8.5		77	127	9	50
OHDL-0086-OH	□	8.6		81	131	9	50
OHDL-0087-OH	□	8.7		81	131	9	50
OHDL-0088-OH	□	8.8		81	131	9	50
OHDL-0089-OH	□	8.9		81	131	9	50
OHDL-0090-OH	●	9.0		81	131	9	50
OHDL-0091-OH	□	9.1		86	136	10	50
OHDL-0092-OH	□	9.2		86	136	10	50
OHDL-0093-OH	□	9.3		86	136	10	50
OHDL-0094-OH	□	9.4		86	136	10	50
OHDL-0095-OH	□	9.5		86	136	10	50
OHDL-0096-OH	□	9.6		90	140	10	50
OHDL-0097-OH	□	9.7		90	140	10	50
OHDL-0098-OH	□	9.8		90	140	10	50
OHDL-0099-OH	□	9.9		90	140	10	50
OHDL-0100-OH	●	10.0		90	140	10	50
OHDL-0101-OH	□	10.1		95	152	11	57
OHDL-0102-OH	□	10.2	95	152	11	57	
OHDL-0103-OH	□	10.3	95	152	11	57	
OHDL-0104-OH	□	10.4	95	152	11	57	
OHDL-0105-OH	□	10.5	95	152	11	57	
OHDL-0106-OH	□	10.6	99	156	11	57	
OHDL-0107-OH	□	10.7	99	156	11	57	
OHDL-0108-OH	□	10.8	99	156	11	57	
OHDL-0109-OH	□	10.9	99	156	11	57	
OHDL-0110-OH	●	11.0	99	156	11	57	
OHDL-0111-OH	□	11.1	104	161	12	57	
OHDL-0112-OH	□	11.2	104	161	12	57	
OHDL-0113-OH	□	11.3	104	161	12	57	
OHDL-0114-OH	□	11.4	104	161	12	57	
OHDL-0115-OH	□	11.5	104	161	12	57	
OHDL-0116-OH	□	11.6	108	165	12	57	
OHDL-0117-OH	□	11.7	108	165	12	57	
OHDL-0118-OH	□	11.8	108	165	12	57	
OHDL-0119-OH	□	11.9	108	165	12	57	
OHDL-0120-OH	●	12.0	108	165	12	57	
OHDL-0130-OH	□	13.0	117	176	13	59	
OHDL-0140-OH	□	14.0	126	185	14	59	
OHDL-0150-OH	□	15.0	135	197	15	62	
OHDL-0160-OH	□	16.0	144	206	16	62	

(マークの見方) **●**=標準在庫品 =受注生産品 ※在庫品は場合によっては品切れとなることがありますので、ご了承ください。
 About Marks Normally Stocked Item Made to Order Products Please be aware that products are sometimes out of stock.

OMIステップドリル2D 内部給油・外部給油あり

切削条件 Cut condition \ P.37

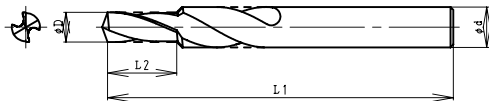
OSD2 | OMI Step Drill 2D Have Internal and External Oil Supply Types



内部給油
(型番末尾に「-OH」)
Internal Oil Supply Type
(Model Number Suffix is "-OH")



外部給油
External Oil Supply Type



- タップの下穴に最適なサイズをラインナップしました。面取刃付形状を採用し、無駄な面取加工を省き工程集約することが出来ます。
- We have lined up the best sizes for bottoming taps. Employs a chamfered edge, and allows for more efficient chamfer machining by combining processes.

型番 Model Number	在庫 In Stock	ドリル径 Drill Diameter φD	公差 Tolerance h8	ステップ長 Step Length ℓ	全長 Overall Length L1	シャンク径 Shank Diameter φd
OSD2-M5(-OH)	●	4.3	0~-0.018	10	79	7
OSD2-M6(-OH)	●	5.1		12	85	8
OSD2-M8(-OH)	●	6.8	0~-0.022	16	97	10
OSD2-M10(-OH)	●	8.5		20	113	12
OSD2-M12(-OH)	●	10.3	0~-0.027	24	125	14

OMIステップドリル3D 内部給油・外部給油あり

切削条件 Cut condition \ P.37

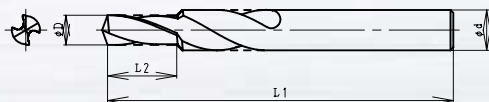
OSD3 | OMI Step Drill 3D Have Internal and External Oil Supply Types



内部給油
(型番末尾に「-OH」)
Internal Oil Supply Type
(Model Number Suffix is "-OH")



外部給油
External Oil Supply Type



- タップの下穴に最適なサイズをラインナップしました。面取刃付形状を採用し、無駄な面取加工を省き工程集約することが出来ます。
- We have lined up the best sizes for bottoming taps. Employs a chamfered edge, and allows for more efficient chamfer machining by combining processes.

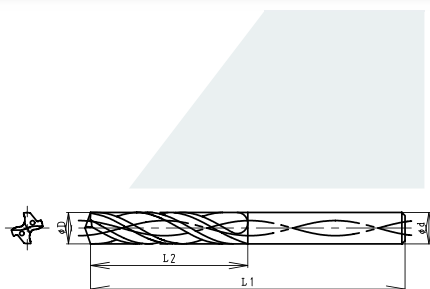
型番 Model Number	在庫 In Stock	ドリル径 Drill Diameter φD	公差 Tolerance h8	ステップ長 Step Length ℓ	全長 Overall Length L1	シャンク径 Shank Diameter φd
OSD3-M5(-OH)	●	4.3	0~-0.018	15	84	7
OSD3-M6(-OH)	●	5.1		18	91	8
OSD3-M8(-OH)	●	6.8	0~-0.022	24	105	10
OSD3-M10(-OH)	●	8.5		30	123	12
OSD3-M12(-OH)	●	10.3	0~-0.027	36	139	14

OMIドリルリーマ(ショート)2D 内部給油タイプのみ

切削条件 Cut condition \ P.38

ODR4S | OMI Drill Reamer (Short) 2D Only for Inner Oil Supply Type

超微粒子 超硬 ODコート ショート 右ネジレ 30° 4枚刃



- SODS2Fを4枚刃形状に変更し、理想的な切粉の排出を維持したまま、より高品位な仕上面粗度を実現しました。まさにリーマレスドリルの代名詞と言えるドリルです。
- Changed SODFS to 4 flute design, and maintained ideal chip removal while realizing higher quality finished surfaces. Could even be called a reamerless drill.

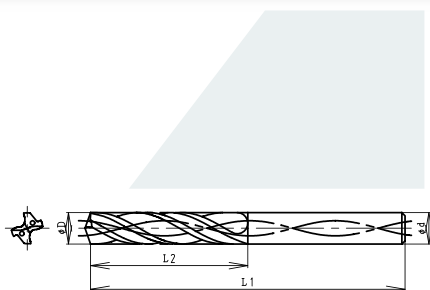
型番 Model Number	在庫 In Stock	ドリル径 Drill Diameter φD	公差 Tolerance H7用	溝長 Flute Length ℓ	全長 Overall Length L1	シャンク径 Shank Diameter φd	(参考) シャンク長 (Reference) Shank Length
ODR4S-0030-OH	●	3.0	+0.005~0	12	49	3	37
ODR4S-0040-OH	●	4.0		16	53	4	37
ODR4S-0050-OH	●	5.0		20	64	5	44
ODR4S-0060-OH	●	6.0		24	68	6	44
ODR4S-0070-OH	●	7.0		28	72	7	44
ODR4S-0080-OH	●	8.0		32	76	8	44
ODR4S-0090-OH	●	9.0		36	86	9	50
ODR4S-0100-OH	●	10.0		40	90	10	50
ODR4S-0110-OH	●	11.0		44	101	11	57
ODR4S-0120-OH	●	12.0		48	105	12	57

OMIドリルリーマ(レギュラー)3D 内部給油タイプのみ

切削条件 Cut condition \ P.38

ODR4R | OMI Drill Reamer (Regular) 3D Only for Inner Oil Supply Type

超微粒子 超硬 ODコート レギュラー 右ネジレ 30° 4枚刃



- SODR2Fを4枚刃形状に変更し、理想的な切粉の排出を維持したまま、より高品位な仕上面粗度を実現しました。まさにリーマレスドリルの代名詞と言えるドリルです。
- Changed SODFS to 4 flute design, and maintained ideal chip removal while realizing higher quality finished surfaces. Could even be called a reamerless drill.

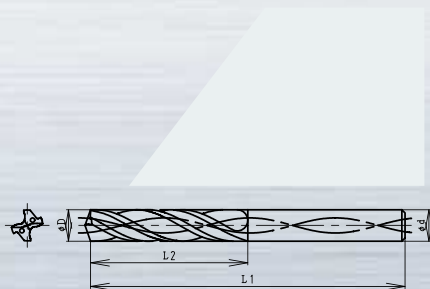
型番 Model Number	在庫 In Stock	ドリル径 Drill Diameter φD	公差 Tolerance H7用	溝長 Flute Length ℓ	全長 Overall Length L1	シャンク径 Shank Diameter φd	(参考) シャンク長 (Reference) Shank Length
ODR4R-0030-OH	●	3.0	+0.005~0	15	52	3	37
ODR4R-0040-OH	●	4.0		20	57	4	37
ODR4R-0050-OH	●	5.0		25	69	5	44
ODR4R-0060-OH	●	6.0		30	74	6	44
ODR4R-0070-OH	●	7.0		35	79	7	44
ODR4R-0080-OH	●	8.0		40	84	8	44
ODR4R-0090-OH	●	9.0		45	95	9	50
ODR4R-0100-OH	●	10.0		50	100	10	50
ODR4R-0110-OH	●	11.0		55	112	11	57
ODR4R-0120-OH	●	12.0		60	117	12	57

OMIドリルリーマ(ロング)5D 内部給油タイプのみ

切削条件 Cut condition \ P.38

ODR4L | OMI Drill Reamer (Long) 5D Only for Inner Oil Supply Type

超微粒子 超硬 ODコート ロング 右ネジレ 30° 4枚刃



- SODL2Fを4枚刃形状に変更し、理想的な切粉の排出を維持したまま、より高品位な仕上面粗度を実現しました。まさにリーマレスドリルの代名詞と言えるドリルです。
- Changed SODFS to 4 flute design, and maintained ideal chip removal while realizing higher quality finished surfaces. Could even be called a reamerless drill.

型番 Model Number	在庫 In Stock	ドリル径 Drill Diameter φD	公差 Tolerance H7用	溝長 Flute Length ℓ	全長 Overall Length L1	シャンク径 Shank Diameter φd	(参考) シャンク長 (Reference) Shank Length
ODR4L-0030-OH	●	3.0	+0.005~0	21	58	3	37
ODR4L-0040-OH	●	4.0		28	65	4	37
ODR4L-0050-OH	●	5.0		35	79	5	44
ODR4L-0060-OH	●	6.0		42	86	6	44
ODR4L-0070-OH	●	7.0		49	93	7	44
ODR4L-0080-OH	●	8.0		56	100	8	44
ODR4L-0090-OH	●	9.0		63	113	9	50
ODR4L-0100-OH	●	10.0		70	120	10	50
ODR4L-0110-OH	●	11.0		77	134	11	57
ODR4L-0120-OH	●	12.0		84	141	12	57

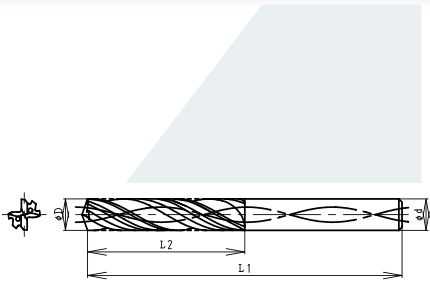
(マークの見方) ●=標準在庫品 □=受注生産品 ※在庫品は場合によっては品切れとなることがありますので、ご了承ください。
About Marks Normally Stocked Item Made to Order Products Please be aware that products are sometimes out of stock.

OMIドリルリーマ(ショート)2D 内部給油タイプのみ

切削条件 Cut condition > P.38

ODR6S | OMI Drill Reamer (Short) 2D Only for Inner Oil Supply Type

超微粒子 超硬 ODコート ショート 右ネジレ 30° 6枚刃



- OMI独自のジャンプ刃形状を採用しました。荒刃2枚、仕上刃4枚の構成により抜群の面粗度、真円度が可能です。また、高い耐久性と潤滑性に優れたODコーティングを採用しています。
- Uses OMI's original jump flute design. The 2 rough-cut and 4 finish-cut flute configuration make possible incredibly smooth surfaces and more perfect roundness. Also uses extra-durable and superior-lubricating OD coating.

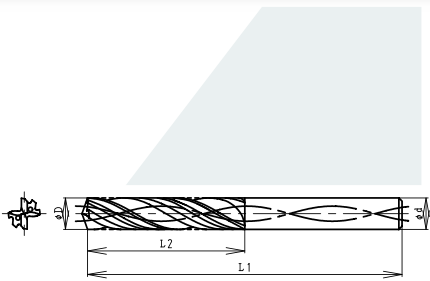
型番 Model Number	在庫 In Stock	ドリル径 Drill Diameter φD	公差 Tolerance H7用	溝長 Flute Length ℓ	全長 Overall Length L1	シャンク径 Shank Diameter φd	(参考) シャンク長 (Reference) Shank Length
ODR6S-0030-OH	●	3.0	+0.005~0	12	49	3	37
ODR6S-0040-OH	●	4.0		16	53	4	37
ODR6S-0050-OH	●	5.0		20	64	5	44
ODR6S-0060-OH	●	6.0		24	68	6	44
ODR6S-0070-OH	●	7.0		28	72	7	44
ODR6S-0080-OH	●	8.0		32	76	8	44
ODR6S-0090-OH	●	9.0		36	86	9	50
ODR6S-0100-OH	●	10.0		40	90	10	50
ODR6S-0110-OH	●	11.0		44	101	11	57
ODR6S-0120-OH	●	12.0		48	105	12	57

OMIドリルリーマ(レギュラー)3D 内部給油タイプのみ

切削条件 Cut condition > P.38

ODR6R | OMI Drill Reamer (Regular) 3D Only for Inner Oil Supply Type

超微粒子 超硬 ODコート レギュラー 右ネジレ 30° 6枚刃



- OMI独自のジャンプ刃形状を採用しました。荒刃2枚、仕上刃4枚の構成により抜群の面粗度、真円度が可能です。また、高い耐久性と潤滑性に優れたODコーティングを採用しています。
- Uses OMI's original jump flute design. The 2 rough-cut and 4 finish-cut flute configuration make possible incredibly smooth surfaces and more perfect roundness. Also uses extra-durable and superior-lubricating OD coating.

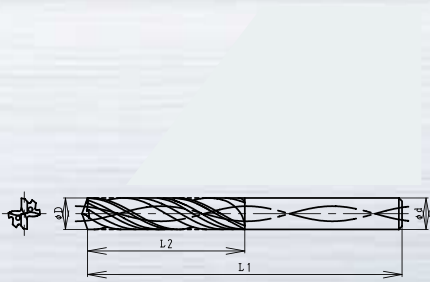
型番 Model Number	在庫 In Stock	ドリル径 Drill Diameter φD	公差 Tolerance H7用	溝長 Flute Length ℓ	全長 Overall Length L1	シャンク径 Shank Diameter φd	(参考) シャンク長 (Reference) Shank Length
ODR6R-0030-OH	●	3.0	+0.005~0	15	52	3	37
ODR6R-0040-OH	●	4.0		20	57	4	37
ODR6R-0050-OH	●	5.0		25	69	5	44
ODR6R-0060-OH	●	6.0		30	74	6	44
ODR6R-0070-OH	●	7.0		35	79	7	44
ODR6R-0080-OH	●	8.0		40	84	8	44
ODR6R-0090-OH	●	9.0		45	95	9	50
ODR6R-0100-OH	●	10.0		50	100	10	50
ODR6R-0110-OH	●	11.0		55	112	11	57
ODR6R-0120-OH	●	12.0		60	117	12	57

OMIドリルリーマ(ロング)5D 内部給油タイプのみ

切削条件 Cut condition > P.38

ODR6L | OMI Drill Reamer (Long) 5D Only for Inner Oil Supply Type

超微粒子 超硬 ODコート ロング 右ネジレ 30° 6枚刃



- OMI独自のジャンプ刃形状を採用しました。荒刃2枚、仕上刃4枚の構成により抜群の面粗度、真円度が可能です。また、高い耐久性と潤滑性に優れたODコーティングを採用しています。
- Uses OMI's original jump flute design. The 2 rough-cut and 4 finish-cut flute configuration make possible incredibly smooth surfaces and more perfect roundness. Also uses extra-durable and superior-lubricating OD coating.

型番 Model Number	在庫 In Stock	ドリル径 Drill Diameter φD	公差 Tolerance H7用	溝長 Flute Length ℓ	全長 Overall Length L1	シャンク径 Shank Diameter φd	(参考) シャンク長 (Reference) Shank Length
ODR6L-0030-OH	●	3.0	+0.005~0	21	58	3	37
ODR6L-0040-OH	●	4.0		28	65	4	37
ODR6L-0050-OH	●	5.0		35	79	5	44
ODR6L-0060-OH	●	6.0		42	86	6	44
ODR6L-0070-OH	●	7.0		49	93	7	44
ODR6L-0080-OH	●	8.0		56	100	8	44
ODR6L-0090-OH	●	9.0		63	113	9	50
ODR6L-0100-OH	●	10.0		70	120	10	50
ODR6L-0110-OH	●	11.0		77	134	11	57
ODR6L-0120-OH	●	12.0		84	141	12	57

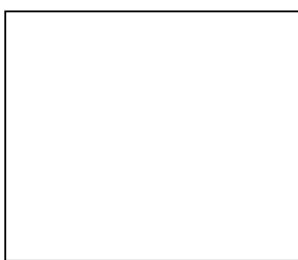
(マークの見方) ●=標準在庫品 Normally Stocked Item □=受注生産品 Made to Order Products ※在庫品は場合によっては品切れとなることがありますので、ご了承ください。 Please be aware that products are sometimes out of stock.

切削条件 Cut condition

OHDS・OHDR | OMI強靱鋼用ドリル(内部給油タイプ) OMI Drill for Steels (Inner Oil Supply Type)

※外部給油タイプは加工条件を10~30%落としてください。 *For external oil supply types milling conditions are 10 to 30% less.

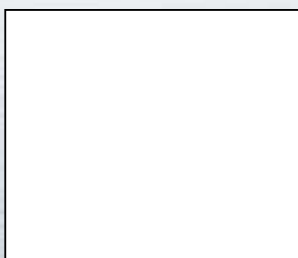
被削材 Work material	一般構造用鋼 Structural Steels SS		合金工具鋼 Alloy Tool Steels SCM		ダイス鋼 Die Steel SKD		ステンレス鋼 Stainless Steel SUS		ダクタイル鋳鉄 Ductile Iron FCD		
	切削条件 Cut condition (mm) 刃径 Drill diameter (mm)	回転速度 Cutting Speed (RPM) (min ⁻¹)	送り速度 Feed Rate (mm/min)	回転速度 Cutting Speed (RPM) (min ⁻¹)	送り速度 Feed Rate (mm/min)	回転速度 Cutting Speed (RPM) (min ⁻¹)	送り速度 Feed Rate (mm/min)	回転速度 Cutting Speed (RPM) (min ⁻¹)	送り速度 Feed Rate (mm/min)	回転速度 Cutting Speed (RPM) (min ⁻¹)	送り速度 Feed Rate (mm/min)
	3	7,400	960	6,400	640	2,700	220	4,200	340	6,400	640
	5	5,400	920	4,800	670	1,600	160	2,700	220	4,800	670
	8	4,200	840	3,400	580	1,200	140	1,900	190	3,400	580
	10	3,800	950	3,200	640	950	130	1,600	160	3,200	640
	12	3,400	950	2,700	650	800	130	1,400	180	2,700	650
	16	2,800	840	2,200	590	700	120	1,100	140	2,200	590



OHDL | OMI強靱鋼用ドリル(内部給油タイプ) OMI Drill for Steels (Inner Oil Supply Type)

※外部給油タイプは加工条件を10~30%落としてください。 *For external oil supply types milling conditions are 10 to 30% less.

被削材 Work material	一般構造用鋼 Structural Steels SS		合金工具鋼 Alloy Tool Steels SCM		ダイス鋼 Die Steel SKD		ステンレス鋼 Stainless Steel SUS		ダクタイル鋳鉄 Ductile Iron FCD		
	切削条件 Cut condition (mm) 刃径 Drill diameter (mm)	回転速度 Cutting Speed (RPM) (min ⁻¹)	送り速度 Feed Rate (mm/min)	回転速度 Cutting Speed (RPM) (min ⁻¹)	送り速度 Feed Rate (mm/min)	回転速度 Cutting Speed (RPM) (min ⁻¹)	送り速度 Feed Rate (mm/min)	回転速度 Cutting Speed (RPM) (min ⁻¹)	送り速度 Feed Rate (mm/min)	回転速度 Cutting Speed (RPM) (min ⁻¹)	送り速度 Feed Rate (mm/min)
	3	6,400	640	5,300	370	2,100	170	3,200	260	5,300	370
	5	4,800	620	4,100	410	1,300	130	2,100	170	4,100	410
	8	3,600	610	3,600	540	1,000	120	1,500	150	3,600	540
	10	3,200	640	2,900	490	800	110	1,300	130	2,900	490
	12	2,900	670	2,700	540	660	110	1,100	140	2,700	540
	16	2,400	650	2,200	530	600	110	940	120	2,200	530



切削条件 Cut condition

OSD2・OSD3 | OMIステップドリル(外部給油タイプ) OMI Step Drill (External Oil Supply Type)

被削材 Work material	一般構造用鋼 Structural Steels SS		合金工具鋼 Alloy Tool Steels SCM		ダイス鋼 Die Steel SKD		ステンレス鋼 Stainless Steel SUS		ダクタイル鋳鉄 Ductile Iron FCD		
	切削条件 Cut condition (mm)	回転速度 Cutting Speed (RPM) (min ⁻¹)	送り速度 Feed Rate (mm/min)	回転速度 Cutting Speed (RPM) (min ⁻¹)	送り速度 Feed Rate (mm/min)	回転速度 Cutting Speed (RPM) (min ⁻¹)	送り速度 Feed Rate (mm/min)	回転速度 Cutting Speed (RPM) (min ⁻¹)	送り速度 Feed Rate (mm/min)	回転速度 Cutting Speed (RPM) (min ⁻¹)	送り速度 Feed Rate (mm/min)
4.3(M5)		5,200	680	4,400	570	1,900	150	3,000	240	4,400	570
5.1(M6)		5,000	800	4,400	700	1,600	140	2,500	200	4,400	700
6.8(M8)		4,200	760	3,700	670	1,200	120	1,900	150	3,700	670
8.5(M10)		3,700	780	3,400	710	940	110	1,700	170	3,400	710
10.3(M12)		3,400	780	3,100	710	770	110	1,400	140	3,100	710



OSD2・OSD3 | OMIステップドリル(内部給油タイプ) OMI Step Drill (Inner Oil Supply Type)

被削材 Work material	一般構造用鋼 Structural Steels SS		合金工具鋼 Alloy Tool Steels SCM		ダイス鋼 Die Steel SKD		ステンレス鋼 Stainless Steel SUS		ダクタイル鋳鉄 Ductile Iron FCD		
	切削条件 Cut condition (mm)	回転速度 Cutting Speed (RPM) (min ⁻¹)	送り速度 Feed Rate (mm/min)	回転速度 Cutting Speed (RPM) (min ⁻¹)	送り速度 Feed Rate (mm/min)	回転速度 Cutting Speed (RPM) (min ⁻¹)	送り速度 Feed Rate (mm/min)	回転速度 Cutting Speed (RPM) (min ⁻¹)	送り速度 Feed Rate (mm/min)	回転速度 Cutting Speed (RPM) (min ⁻¹)	送り速度 Feed Rate (mm/min)
4.3(M5)		5,900	890	5,200	680	1,900	150	3,300	260	5,200	680
5.1(M6)		5,600	1010	5,000	800	1,600	140	2,800	220	5,000	800
6.8(M8)		4,700	940	4,200	760	1,300	130	2,100	170	4,200	760
8.5(M10)		4,100	940	3,700	780	1,100	130	1,900	190	3,700	780
10.3(M12)		3,700	930	3,400	780	930	130	1,500	150	3,400	780



切削条件 Cut condition

ODR4S・ODR4R・ODR4L | OMIドリルリーマ OMI Drill Reamer

被削材 Work material	一般構造用鋼 Structural Steels SS		合金工具鋼 Alloy Tool Steels SCM		ダイス鋼 Die Steel SKD		ステンレス鋼 Stainless Steel SUS		ダクタイル鋳鉄 Ductile Iron FCD		
	切削条件 Cut condition (mm)	回転速度 Cutting Speed (RPM) (min ⁻¹)	送り速度 Feed Rate (mm/min)	回転速度 Cutting Speed (RPM) (min ⁻¹)	送り速度 Feed Rate (mm/min)	回転速度 Cutting Speed (RPM) (min ⁻¹)	送り速度 Feed Rate (mm/min)	回転速度 Cutting Speed (RPM) (min ⁻¹)	送り速度 Feed Rate (mm/min)	回転速度 Cutting Speed (RPM) (min ⁻¹)	送り速度 Feed Rate (mm/min)
刃径 Drill diameter (mm)											
3	5,300	530	4,800	380	2,100	170	3,700	260	4,800	380	
5	4,100	410	3,800	300	1,300	100	2,400	170	3,800	300	
8	3,400	410	3,200	320	800	80	1,600	130	3,200	320	
10	3,200	480	3,000	360	800	80	1,300	130	3,000	360	
12	2,900	490	2,800	420	660	72	1,200	120	2,800	420	



ODR6S・ODR6R・ODR6L | OMIドリルリーマ OMI Drill Reamer

被削材 Work material	一般構造用鋼 Structural Steels SS		合金工具鋼 Alloy Tool Steels SCM		ダイス鋼 Die Steel SKD		ステンレス鋼 Stainless Steel SUS		ダクタイル鋳鉄 Ductile Iron FCD		
	切削条件 Cut condition (mm)	回転速度 Cutting Speed (RPM) (min ⁻¹)	送り速度 Feed Rate (mm/min)	回転速度 Cutting Speed (RPM) (min ⁻¹)	送り速度 Feed Rate (mm/min)	回転速度 Cutting Speed (RPM) (min ⁻¹)	送り速度 Feed Rate (mm/min)	回転速度 Cutting Speed (RPM) (min ⁻¹)	送り速度 Feed Rate (mm/min)	回転速度 Cutting Speed (RPM) (min ⁻¹)	送り速度 Feed Rate (mm/min)
刃径 Drill diameter (mm)											
3	3,200	220	3,200	220	2,700	140	2,700	160	3,200	220	
5	2,500	180	2,500	180	2,200	150	2,200	180	2,500	180	
8	2,000	220	1,800	200	1,600	130	1,600	160	1,800	200	
10	1,900	250	1,600	180	1,400	140	1,400	150	1,600	180	
12	1,900	290	1,600	200	1,300	130	1,300	160	1,600	200	

