

# ハンディショットター

Handy shotter



## 携帯式めがね擦り。

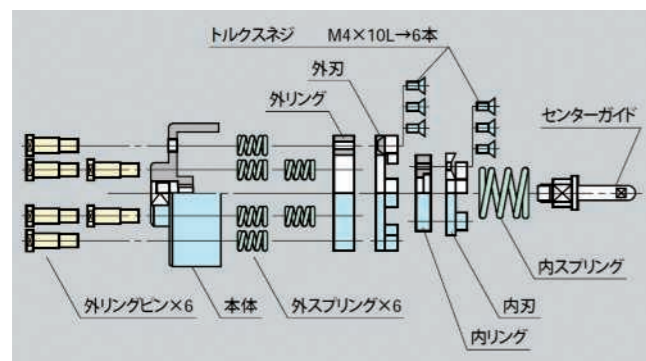
Grinds mill scale in a donut shape.

HS-75A



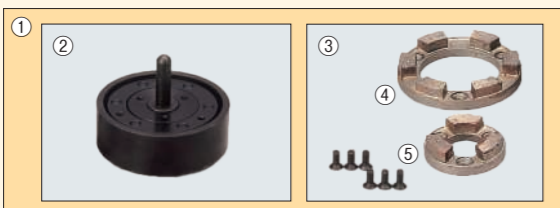
- フランジ幅150mm以上のH形鋼の黒皮(酸化被膜)取りが手軽に素早くできます。
- 砥石に比べ、特殊CBN刃ですので火花や粉塵が非常に少なく、安全で衛生的に作業できます。
- めがね擦り用に。
- 特殊ダブルバッファ機構とボルト穴をガイドに回転させるため、振り回されることがありません。
- カッター部分がスローアウェイ方式により簡単に取り替えができますのでランニングコストが低く大変経済的です。

### ■ショットター75セット分解図



型式	HS-75A
使用電源	AC100V、50/60Hz
電動機	単相交流直巻整流子電動機
定格電流	8A-100V
使用刃物	ショットター75
無負荷回転数	5,000min <sup>-1</sup>
重量	5.3kg (バッファフランジを除く)
キャップタイヤコード	1.25mm23芯アースクリップ付
付属品	ハンディショットタースパナ17mm ハンディショットタースパナ30mm T型トルクスレンチ
標準価格 税込(税抜)	96,800 (88,000)

### ■ショットター75セット/各種ユニット



品名	型式	標準価格 税込(税抜)
①ショットター75セット	SYO75S	66,660 (60,600)
②バッファフランジ75用	BAF75	26,620 (24,200)
③ショットター75内外刃セット	SYO75KS	40,040 (36,400)
④外刃のみ	SYO75O	22,220 (20,200)
⑤内刃のみ	SYO75I	17,820 (16,200)

※ショットター75内外刃セット付属品: トルクスネジ6本、トルクスレンチ

## 携帯式全面擦り。

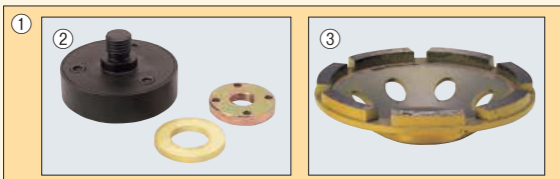
Grinds mill scale over the entire surface.

HS-110A



- フランジ幅150mm以上のH形鋼の黒皮(酸化被膜)取りが手軽に素早くできます。
- 砥石に比べ、特殊CBN刃ですので火花や粉塵が非常に少なく、安全で衛生的に作業できます。
- 全面擦り用に。
- バッファ機構で、はずんだ面もあます事なく擦れます。

### ■ショットター110セット/各種ユニット



型式	HS-110A
使用電源	AC100V、50/60Hz
電動機	単相交流直巻整流子電動機
定格電流	8A-100V
使用刃物	ショットター110
無負荷回転数	5,000min <sup>-1</sup>
重量	5.3kg (バッファフランジを除く)
キャップタイヤコード	1.25mm23芯アースクリップ付
付属品	ハンディショットタースパナ17mm ハンディショットタースパナ30mm ハンディショットターレンチ
標準価格 税込(税抜)	96,800 (88,000)

品名	型式	標準価格 税込(税抜)
①ショットター110セット	SYO110S	66,660 (60,600)
②バッファフランジ110用	BAF110	26,620 (24,200)
③替刃・ショットター110	SYO110H	40,040 (36,400)

※バッファフランジ付属品: ラバーパット、ロックナット

# エアロスピン

Air Grinder "Aero Spin"



## 小型・軽量・ハイパワー!!

Small size, light weight, high power!

### ペンシルタイプ (精密研磨・研削用)



- 軽量  
アルミ本体の中にコンパクトに設計された気筒とロータが組み込まれています。
- コレット精度  
芯ブレを極力少なくし本体にかかる振動を低減しました。

### ■ペンシルタイプ

型式	ハンドル方式	排気方向	無負荷回転速度 (rpm)	コレット寸法 (mm)	全長 (mm)	外径(最大) (mm)	質量 (kg)	空気消費量最大 (Nm <sup>3</sup> /min)	推奨ホース径 (mm)	ホースロ金ネジ寸法(-)	標準価格 税込(税抜)
OM-P03RB	ロール	後	60,000	3	150	16	0.11	0.18	4	1/4-28UNF	39,600 (36,000)

※コレットは3.175mm(1/8")も用意しています。

### ■付属品

- ・ カプラプラグ NL-22PFF ・ スパナ (8Hex, 9Hex)
- ・ 排気ホース35cm ・ 給気ホース 135cm ・ ラバープロテクタ

### ■ストレートタイプ

- 鋳造品・ダイカスト・各種金型仕上げ・軽度のバリ取りに!!



### ■ストレートタイプ

型式	ハンドル方式	排気方向	無負荷回転速度 (rpm)	コレット寸法 (mm)	全長 (mm)	外径(最大) (mm)	質量 (kg)	空気消費量最大 (Nm <sup>3</sup> /min)	推奨ホース径 (mm)	ホースロ金ネジ寸法(-)	標準価格 税込(税抜)
OM-103RS	ロール	横	30,000	3	141	33	0.31	0.25	6.3	RC1/4	27,500 (25,000)
OM-103LS	レバー				147.5		0.34				
OM-106RS	ロール		22,000	6	152	37	0.46	0.47	9.5		24,200 (22,000)
OM-106LS	レバー				161.5		0.5				
OM-106XS	レバー (安全ストップ付)										

※コレットは3.175mmも用意しています。

### ■付属品

- 103: カプラプラグ NL-22PM ・ スパナ 8mm 2本
- 106: カプラプラグ NL-22PM ・ スパナ 13mm 2本

### ■アングルタイプ

- 溶接面の仕上げ、開先掘、錆び落とし、バリ取りなどに!!



砥石寸法50mm  
OM-A50R  
(ロール方式)

### ■アングルタイプ

型式	ハンドル方式	無負荷回転速度 (rpm)	トイシ寸法 (mm)	トイシ最高使用周速度 (m/min)	全長 (mm)	頭部高さ (mm)	質量 (kg)	空気消費量最大 (Nm <sup>3</sup> /min)	推奨ホース径 (mm)	ホースロ金ネジ寸法(-)	標準価格 税込(税抜)
OM-A50R	ロール	15,000	50×4×9.5	4,300	156	47	0.645	0.4	9.5	RC1/4	36,300 (33,000)

### ■付属品

- ・ カプラプラグ NL-22PM ・ スパナ 19mm ・ 六角レンチ 5mm

# ロータリーバー

## ■特徴

### クロスカット



- ・最も一般的に使用されている形状です。
- ・スパイラルカットに比べて切削抵抗が小さく、排出される切粉の形状が粉状になります。
- ・チャタリング（ビビリ）を最小限に抑えることができます。

### スパイラルカット



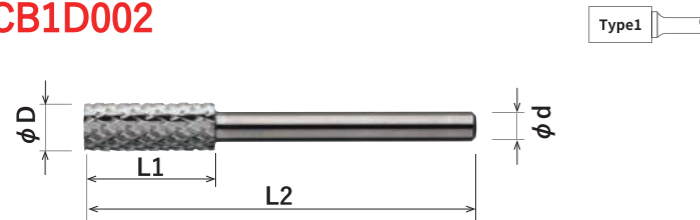
- ・切削量が多く、作業時間を短縮できます。
- ・排出される切粉は針状になります。
- ・クロスカットに比べ切削抵抗は多少増すものの、バリバリ削れるので高効率作業に向いています。

## ■適合材質

材質	炭素鋼	合金鋼	耐熱鋼	ステンレス	鋳鉄	黄銅・青銅	銅	マグネシウム合金	チタン合金	溶接鋼	プラスチック
クロスカット	●	●	●	●	●				●	●	
スパイラルカット	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●

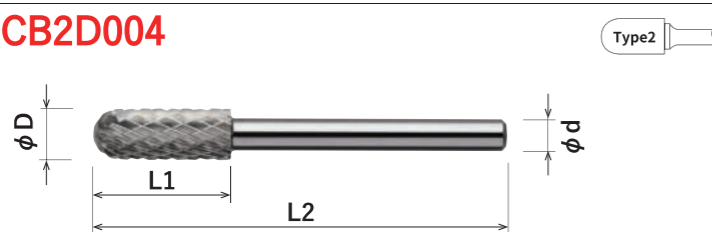
(単位：mm)

### OCB1D002



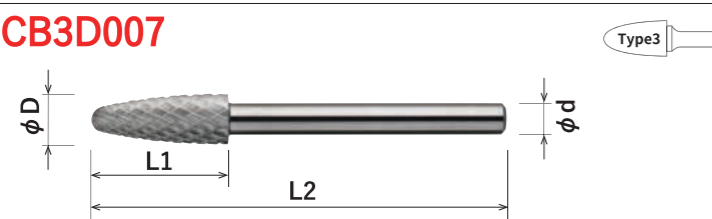
型番	刃径 φD	刃長 L1	全長 L2	シャフト径 φd	標準価格 (税抜)
OCB1A001(S)	2.5	11.0	38	3	1,500
OCB1A002(S)	3.0	14.0	38	3	1,500
OCB1A013(S)	1.6	4.8	38	3	1,500
OCB1B001(S)	6.4	13.0	44	3	2,500
OCB1D001	4.0	12.7	38	3	3,300
OCB1D002	4.8	12.7	38	3	3,300
OCB1C102(S)	6.0	16.0	50	6	2,500
OCB1C104	8.0	19.0	64	6	3,200
OCB1C106(S)	9.5	19.0	64	6	3,300
OCB1C108	12.7	25.0	70	6	5,400

### OCB2D004



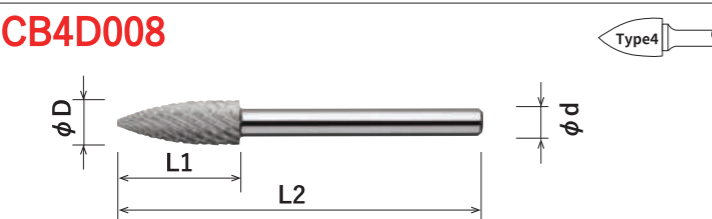
OCB2A003(S)	3.0	14.0	38	3	1,500
OCB2A007(S)	2.5	11.0	38	3	1,500
OCB2B002(S)	6.4	13.0	44	3	2,500
OCB2D003	4.0	12.7	38	3	3,300
OCB2D004	4.8	12.7	38	3	3,300
OCB2C102(S)	6.0	16.0	50	6	2,700
OCB2C104	8.0	19.0	64	6	3,900
OCB2C105(S)	9.5	19.0	64	6	4,000
OCB2C106	12.7	25.0	70	6	6,100

### OCB3D007



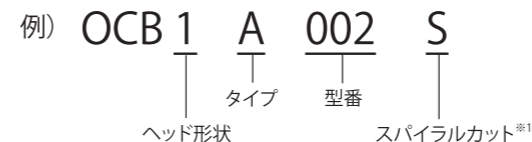
OCB3A005(S)	3.0	12.7	38	3	1,500
OCB3B003(S)	6.4	13.0	44	3	2,500
OCB3D007	4.8	12.7	38	3	3,300
OCB3C101(S)	6.0	16.0	50	6	3,100
OCB3C102	7.9	19.0	64	6	3,600
OCB3C103(S)	9.5	19.0	64	6	4,000
OCB3C106	12.7	25.0	70	6	5,700

### OCB4D008



OCB4A004(S)	3.0	6.0	38	3	1,500
OCB4A024(S)	3.0	12.7	38	3	1,500
OCB4B004(S)	6.4	13.0	44	3	2,500
OCB4D008	4.8	12.7	38	3	3,300
OCB4C101(S)	6.0	16.0	50	6	3,100
OCB4C102	8.0	19.0	64	6	3,600
OCB4C103(S)	9.5	19.0	64	6	4,000
OCB4C105	12.7	25.0	70	6	5,900

## ■品番の説明

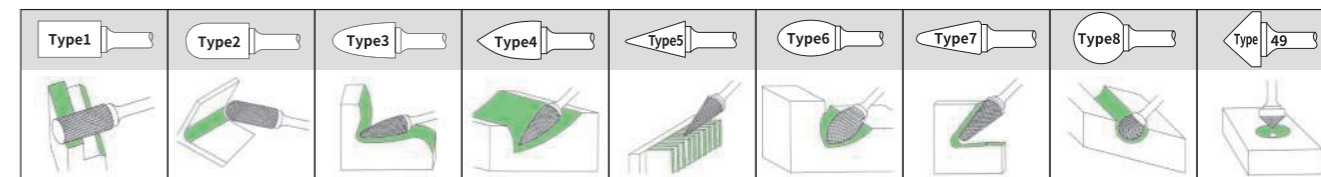


※1クロスカットの場合は表示がありません。

※非鉄金属用、重切削用もございます。詳しくはお問い合わせください。

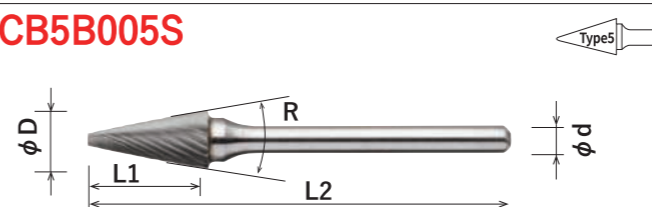
## ■9種のヘッドタイプ

超硬バーにはタイプ1からタイプ49までのヘッド形状が9種類あります。使用する場所の形状に応じて適切なヘッドタイプを選択してください。(下図に具体参考例を示します)



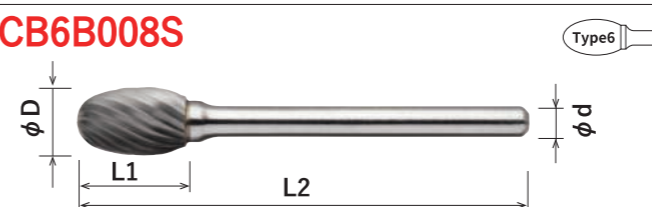
(単位：mm)

### OCB5B005S



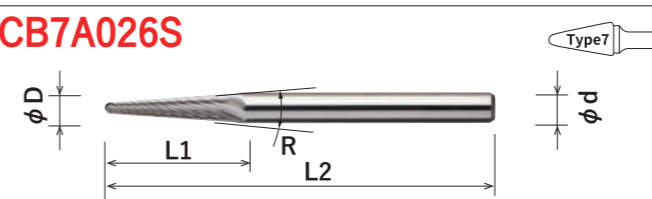
型番	刃径 φD	刃長 L1	全長 L2	角度 R	シャフト径 φd	標準価格 (税抜)
OCB5A011(S)	3.0	16.0	38	7	3	1,500
OCB5A019(S)	3.0	11.0	38	14	3	1,500
OCB5B005(S)	6.4	13.0	48	22	3	2,500
OCB5D009	4.8	12.7	38	16	3	3,300
OCB5C102(S)	6.0	19.0	50	14	6	3,300
OCB5C104(S)	9.5	16.0	64	28	6	4,600
OCB5C105	12.7	22.0	70	28	6	6,400

### OCB6B008S



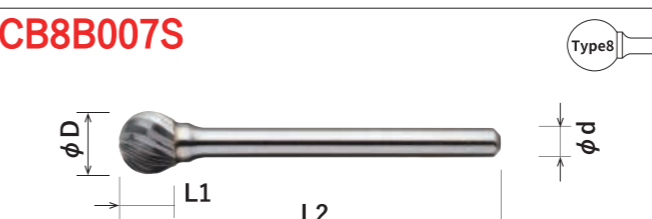
OCB6A009(S)	3.0	5.5	38	-	3	1,500
OCB6B008(S)	6.4	10.0	42	-	3	2,500
OCB6D006	4.8	7.1	38	-	3	3,300
OCB6C101(S)	6.0	9.5	50	-	6	3,500
OCB6C102(S)	9.5	16.0	60	-	6	4,000
OCB6C103	12.7	22.0	67	-	6	6,000

### OCB7A026S



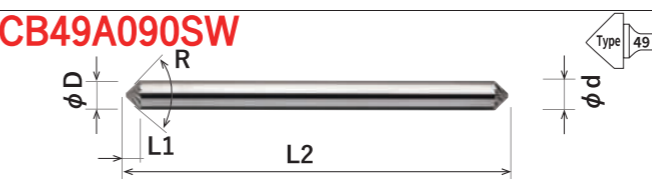
OCB7A026(S)	3.0	12.7	38	8	3	1,500
OCB7D012	4.8	12.7	38	14	3	3,300
OCB7C101(S)	6.0	16.0	50	14	6	3,100
OCB7C102	8.0	22.0	70	14	6	4,000
OCB7C103(S)	9.5	27.0	75	14	6	4,600
OCB7C104	12.7	29.0	76	14	6	6,500

### OCB8B007S



OCB8A008(S)	3.0	2.4	38	-	3	1,500
OCB8A015(S)	2.5	2.0	38	-	3	1,500
OCB8A025S	1.6	1.4	38	-	3	1,500
OCB8B007(S)	6.4	5.5	37	-	3	2,500
OCB8D005	4.8	4.0	38	-	3	3,300
OCB8C103(S)	6.0	5.5	50	-	6	2,700
OCB8C104	8.0	6.0	51	-	6	3,000
OCB8c105(S)	9.5	8.0	53	-	6	3,300
OCB8C106	12.7	11.0	56	-	6	4,400

### OCB49A090SW



OCB49A090(S)W	3.0	1.5	38	90	3	1,500
OCB49C101(S)W	6.0	3.0	50	90	6	3,900
OCB49C102(S)	9.5	4.8	52	90	6	2,700
OCB49C103(S)	12.7	6.3	54	90	6	3,800